

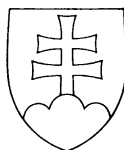
SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava

Jeséniova 17, 831 01 Bratislava

Číslo: 1166-1399/37/2012/Jed/370850111

Bratislava, 27.03.2012



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len inšpekcia), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1, písm. b) bod č. 2, 3, 7, písm. c) bod č. 8, 10, písm. f) bod č. 4, písm. h) bod č. 1 a § 8 ods. 3 zákona o IPKZ, podľa § 88a zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 26 zák. č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“) a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“), vydáva

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e ,

ktorým vydáva stavebné povolenie a povoľuje novú prevádzku
„Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“
(ďalej len „prevádzka“)
Coburgova 84, 917 01 Trnava

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

Obchodné meno:

Sídlo:

Identifikačné číslo organizácie:

ALRO Slovakia, s.r.o.

Coburgova 84, 917 01 Trnava

36 679 801

Súčasťou konania o vydanie integrovaného povolenia je:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- **podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1 zákona o IPKZ** – konanie o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania a ich zmien a rozhodnutí o ich užívaní

v oblasti povrchových a podzemných vôd:

- **podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 2 zákona o IPKZ** – konanie o povolenie uskutočniť, zmeniť alebo odstrániť vodnú stavbu
- **podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ** – konanie o udelenie súhlasu na uskutočnenie, zmenu, odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd
- **podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 7 zákona o IPKZ** – konanie o povolenie na vypúšťanie odpadových vôd a osobitných vôd do verejnej kanalizácie

v oblasti odpadov:

- **podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 8 zákona o IPKZ** – konanie o udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy, na ktoré nebol daný súhlas podľa predchádzajúcich konaní, a to v prípade, ak držiteľ odpadu ročne nakladá v súhrne s väčším množstvom ako 100 kg alebo ak prepravca prepravuje ročne väčšie množstvo ako 100 kg nebezpečných odpadov; okrem súhlasu na prepravu nebezpečných odpadov presahujúcu územný obvod obvodného úradu životného prostredia a súhlasu na prepravu nebezpečných odpadov presahujúcu územie kraja
- **podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 10 zákona o IPKZ** – vydávanie vyjadrení v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva

v oblasti ochrany zdravia ľudí:

- **podľa § 8 ods. 2 písm. f) bod č. 4 zákona o IPKZ** – na nakladanie s nebezpečnými odpadmi a na prevádzkovanie zariadení na zneškodňovanie nebezpečných odpadov;

v oblasti ochrany prírody a krajiny vydávanie vyjadrení k vydaniu

- **podľa § 8 ods. 2 písm. h) bod č. 1 zákona o IPKZ** – stavebného povolenia na stavbu, na zmenu stavby alebo na udržiavacie práce

v oblasti stavebného poriadku:

- **podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ** – ak ide o integrované povoľovanie prevádzky, ktoré súčasne vyžaduje povoliť novú stavbu alebo zmenu existujúcej stavby, je súčasťou aj stavebné konanie, konanie o zmene stavby ešte pred jej dokončením a konanie o povolení terénnych úprav, v súčinnosti s § 88a stavebného zákona, inšpekcia

v y d á v a d o d a t o č n é s t a v e b n é p o v o l e n i e p r e s t a v b u

„Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“

v rozsahu podľa PD na stavebné povolenie stavby vypracovanej spracovateľom PD – PRO-ING, s.r.o., Hviezdoslavova 11, 034 01 Ružomberok, z marca 2011, zák. č. 3010

SO 01 VÝROBNÁ HALA TRNAVA 2

PS 01 Technologické zariadenie KTL linka
PS 02 Technologické zariadenie ACRYL linka
PS 03 Technologické zariadenie Prášková linka 2
PS 04 Technologické zariadenie RSK
PS 05 Dokončovacie operácie
PS 07 Ohrev a rozvody technologickej vody
PS 08 Vzduchotechnika
PS 09 Prevádzkový rozvod silnoprúdu KTL a ACRYL linka
PS 10 Prevádzkový rozvod silnoprúdu PL2 a RSK
PS 11 Rozvody zemného plynu KTL a ACRYL linka
PS 12 Rozvody zemného plynu PL2 a RSK
PS 14 Kompresorovňa a rozvody tlakového vzduchu

stavebník:	ALRO Slovakia, s.r.o. , Coburgova 84, 917 01 Trnava
projektant:	PRO-ING, s.r.o., Hviezdoslavova 11, 034 01 Ružomberok, zákazka č. 3010
projektová dokumentácia:	vypracovaná v marci 2011
v katastrálnom území:	Trnava
umiestnenom na parc. č.:	8600/1, 8600/9, 8600/13, 8600/15
vo vlastníctve:	JUDr. Miroslav Mojto, JUDr. Milan Šulva, LV č. 9320
umiestnenom na parc. č.:	8600/7
vo vlastníctve:	JUDr. Miroslav Mojto, JUDr. Milan Šulva, LV č. 8950
ku ktorým má stavebník:	uzavreté zmluvy o nájme
charakter stavby:	1252 – priemyselné budovy a sklady

Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel

Výrobné objekty spoločnosti sa nachádzajú v bývalom areáli TAZ Trnava. Jedná sa o existujúce výrobné haly, v ktorých je inštalovaná výrobná technológia linky na povrchovú úpravu kovových komponentov pre automobilový priemysel a sú využívané rôzne technológie, technologické postupy a náterové systémy. Tieto činnosti sú zabezpečované na viacerých technologických linkách a súvisiacich činnostiach.

Mesto Trnava, Mestský úrad v Trnave, odbor stavebný a životného prostredia vo svojom stanovisku zo dňa 12.08.2011 uvádza, že stavba „**Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel**“ je umiestnená v existujúcich halách prevádzkovateľa **ALRO Slovakia, s.r.o.**, nachádzajúcich sa v bývalom areáli TAZ, na ulici Coburgova 84, 917 01 Trnava, parc. č.: 8600/1, 8600/9, 8600/13, 8600/15, k.ú. Trnava. V rámci navrhovanej stavby nie sú riešené žiadne stavebné úpravy, ktoré by menili vonkajšie rozmery hál a všetka stavebná činnosť je vykonávaná vo vnútri existujúcich výrobných hál. Mesto Trnava, Mestský úrad v Trnave, odbor stavebný a životného prostredia ako príslušný stavebný úrad na predmetnú stavbu **rozhodnutie o umiestnení stavby nevydáva**, nakoľko v zmysle § 39a ods. 3 písm. d) stavebného zákona na stavby umiestňované v uzavretých priestoroch existujúcich stavieb, ak sa nemení vonkajšie pôdorysné ohraničenie a výškové usporiadanie priestoru sa **rozhodnutie o umiestnení stavby nevyžaduje**.

Navrhovaná činnosť „Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“ podľa rozhodnutia č. G 2009/01806/ŠSMER/Ša zo dňa 07.08.2009 vydaného Obvodným úradom životného prostredia Trnava, odborom kvality životného prostredia, oddelením

manažmentu environmentálnych rizík nebola posudzovaná podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie. Rozhodnutie bolo vypracované na základe zámeru, stanovísk a odborného posudku **a odporúča** realizáciu navrhovanej činnosti vo **variante A**. Pre prevádzku sa nevyžadovalo cezhraničné posudzovanie vplyvu na životné prostredie, ani nebolo vykonané.

I. Určenie podmienok pre dokončenie stavby:

1. Stavebníkom je **ALRO Slovakia, s. r. o.**, Coburgova 84, 917 01 Trnava.
2. Stavbu dokončiť podľa PD predloženej a overenej v stavebnom konaní, ktorú vypracoval PRO-ING, s.r.o., Hviezdoslavova 11, 034 01 Ružomberok, zákazka č. 3010.
3. Pri dokončovaní stavby treba dodržať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení a dbať na ochranu zdravia a osôb na stavenisku.
4. Pri dokončovaní stavby musia byť dodržané príslušné ustanovenia vyhlášky MŽP SR č. 532/2002 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o všeobecných technických požiadavkách na výstavbu a príslušné technické normy.
5. Na stavbe musí byť k dispozícii právoplatné integrované stavebné povolenie a dokumentácia overená v stavebnom konaní.
6. Zásobovanie priestorov elektrickou energiou, plynom a vodou bude realizované napojením stavieb na existujúce rozvody v areáli prevádzkovateľa.
7. Dopravné napojenie je na existujúcu areálovú komunikáciu a spevnené plochy.
8. Po dokončení stavby pozemky dotknuté výstavbou dať do pôvodného stavu.
9. Pri kolaudácii predložiť doklady o nakladaní z odpadmi zo stavebnej činnosti.
10. Dokončenú stavbu možno užívať len na základe rozhodnutia o užívaní stavby.
11. Po nadobudnutí právoplatnosti tohto rozhodnutia stavebník požiada inšpekciu o dočasné užívanie stavby na skúšobnú prevádzku.
12. K žiadosti o dočasné užívanie stavby stavebník predloží náležitosti podľa vyhlášky MŽP SR č. 453/2000 Z. z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona:
 - a) PD overenú v stavebnom konaní
 - b) PD skutočného vyhotovenia stavby overenú dodávateľom stavby (ak je vypracovaná),
 - c) právoplatný súhlas z hľadiska ochrany ovzdušia k uvedeniu zdroja znečisťovania ovzdušia do dočasného alebo trvalého užívania stavby,
 - d) doklady o splnení základných požiadaviek na stavby,
 - e) opis a odôvodnenie vykonaných odchýlok od stavebného povolenia,
 - f) atesty použitých výrobkov a materiálov,
 - g) doklady o výsledkoch predpísaných skúšok podľa platných STN,
 - h) doklady o zneškodňovaní odpadov vzniknutých pri realizácii stavby,
 - i) protokol z merania hluku v pracovnom a životnom prostredí,
 - j) zmluvu so správcom toku na odvádzanie vôd z povrchového odtoku.
13. Stavebník v dostatočnom termíne pred ukončením skúšobnej prevádzky požiada inšpekciu o zmenu integrovaného povolenia pred kolaudáciou a následne o trvalé užívanie stavby.

II. Podmienky vyplývajúce z vyjadrení obce, správcov inžinierskych sietí, dotknutých orgánov štátnej správy a dotknutých organizácií.

– Technická inšpekcia, a. s., Trnavská cesta 56, 821 01 Bratislava, pracovisko Banská bystrica odborné stanovisko č. 02897/2/2011-01 zo dňa 26.07.2011:

1. V technickej správe PS 07 je uvedená neplatná vyhláška MPSVaR SR č. 718/2002 Z. z. na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a bezpečnosti technických zariadení. Stavebník je povinný ju nahradiť platnou vyhláškou MPSVaR SR č. 508/2009 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci s technickými zariadeniami tlakovými, zdvíhacími, elektrickými a plynovými a ktorou sa ustanovujú technické zariadenia, ktoré sa považujú za vyhradené technické zariadenia (ďalej len „vyhláška č. 508/2009 Z. z.“).
2. Stavebník je povinný doplniť do výkresovej časti elektroinštalácie chránenie zásuviek prúdovými chráničmi, aby bolo dodržané ustanovenie podľa § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 8 vyhlášky MŽP SR č. 453/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona v nadväznosti na čl. 411.3.3 STN 33 2000-4-41:2007.
3. Stavebník pred uvedením do prevádzky je povinný na vyhradenom plynovom a tlakovom technologickom zariadení (tlaková expanzná nádoba, vzdušník) vykonať úradnú skúšku v zmysle § 12 vyhlášky č. 508/2009 Z. z., ktoré sa považujú za vyhradené technické zariadenia a § 14 ods. 1 písm. b) a d) zákona č. 124/2006 Z. z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon č. 124/2006 Z. z.“) oprávnenou osobou, ktorou je Technická inšpekcia, a.s.
4. Pracovné prostriedky (stroje, technologické linky, vyhradené technologické zariadenia) stavby a ich súčasti môže stavebník uviesť do prevádzky podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č. 124/2006 Z. z. a § 5 NV SR č. 392/2006 Z. z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách pri používaní pracovných prostriedkov (ďalej len „nariadenie vlády č. 392/2006 Z. z.“), len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich nainštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zabezpečila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie
5. Stavebník je povinný pred uvedením strojových zariadení, technologických liniek do prevádzky po ich nainštalovaní na mieste ich používania požiadať oprávnenú právnickú osobu, ktorou je aj Technická inšpekcia, a.s. o vydanie odborného stanoviska v zmysle § 14 zákona č. 124/2006 Z. z. v nadväznosti na § 5 ods. 1 nariadenie vlády č. 392/2006 Z. z.
6. Stavebník je povinný pri uvedení zariadenia „Technické zariadenie zdvíhacie – zvislé posuvné brány do prevádzky, ktoré sú určenými výrobkami splniť požiadavky NV SR č. 436/2008 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na strojové zariadenia.
7. Stavebník je povinný pri uvedení zariadenia „Technické zariadenie tlakové expanzné nádoby, teplovodný kotol, vzdušník do prevádzky, ktoré sú určenými výrobkami splniť požiadavky NV SR č. 576/2002 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na tlakové zariadenie a ktorým sa mení a dopĺňa nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 400/1999 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách na ostatné určené výrobky v znení neskorších predpisov.

- Mesto Trnava, Mestský úrad v Trnave, Ulica Hlavná 1, 917 71 Trnava záväzné stanovisko č. OÚRaK/38303-60094/2011/Hn zo dňa 08.08.2011 a záväzné stanovisko č. OÚRaK/39978-77712/2011/Hn zo dňa 10.11.2011:
 1. Stavebník je povinný dodržať požiadavky uvedené v rozhodnutí č. G2009/01806/ŠSMER/ŠÁ, ktoré vydal OÚŽP Trnava dňa 07.08.2009, ako aj požiadavky vyplývajúce zo všetkých stanovísk dotknutých orgánov a obcí v procese zisťovacieho konania podľa zákona č. 24/2006 o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
 2. Stavebník je povinný do projektovej dokumentácie doplniť vyznačenie miesta krátkodobého odstavovania nákladných vozidiel dopravnej obsluhy spolu s bilanciou spotreby parkovacích miest podľa STN 73 6110 a ich umiestnenia na pozemkoch stavebníka.
 3. Stavebník je povinný stavbu prevádzkovať tak, aby znečisťovanie z nej nespôsobilo prekročenie normy kvality životného prostredia.
- OÚŽP Trnava, odbor kvality životného prostredia, oddelenie odpadového hospodárstva, Kollárova 8, P.O.BOX 49, 917 02 Trnava vyjadrenie č. G 2011/01714/ŠSOH/Hu zo dňa 20.07.2011:
 1. Stavebník je povinný dodržať ustanovenia zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších prepisov.
- OÚŽP Trnava, odbor štátnej vodnej správy a ochrany prírody a krajiny, oddelenie štátnej vodnej správy, Kollárova 8, P.O.BOX 49, 917 02 Trnava vyjadrenie č. G 2011/01711/ŠVS/St zo dňa 08.08.2011:
 1. Stavebník je povinný zabezpečiť úpravu technologických odpadových vôd z prevádzky tak, aby prečistená voda na odtoku spĺňala limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vypúšťaných odpadových vôd podľa prílohy č. 6 časť B. 5.5. NV SR č. 269/20010 Z. z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd.
 2. Stavebník je povinný pri zaobchádzaní so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami dodržiavať povinnosti vyplývajúce z § 39 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon).
 3. Stavebník je povinný pri dokončení a následnom užívaní predmetnej stavby dbať na ochranu povrchových a podzemných vôd a zabrániť nežiaducemu úniku škodlivých a obzvlášť škodlivých látok do pôdy, podzemných a povrchových vôd.
- OÚŽP Trnava, odbor kvality životného prostredia, oddelenie ochrany ovzdušia, Kollárova 8, P.O.BOX 49, 917 02 Trnava vyjadrenie č. G2011/02320/OČO/MB zo dňa 10.11.2011:
 1. Stavebník je povinný zabezpečiť meracie miesta na výduchoch pre účely preukazovania ustanovených emisných limitov oprávneným meraním.
 2. Prevádzkovateľ je povinný v súlade s § 15 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší, predložiť OÚŽP Trnava, oddeleniu ochrany ovzdušia na schválenie návrh postupu výpočtu množstva emisií pred uvedením zdroja znečistenia ovzdušia do prevádzky.

III. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Umiestnenie prevádzky

Výrobné objekty spoločnosti sa nachádzajú v bývalom areáli TAZ Trnava. Jedná sa o existujúce haly, v ktorých je inštalovaná výrobná technológia, linky sa povrchovú úpravu kovových komponentov. Objekt pozostáva z troch navzájom prepojených hál (lodí) umiestnených pozdĺžne vedľa seba tvoriace jeden.

Názov prevádzky: **„Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“**
Adresa prevádzky: **Coburgova 84, 917 01 Trnava**
VS prevádzky: **370850111**

2. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti

- Prevádzka je kategorizovaná v zozname priemyselných činností v prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ pod bodom:

2.6. Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m³.

- NOSE-P:

105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt (výrobné procesy na bežné účely)

Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

3. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia

- Navrhovaná činnosť je podľa vyhlášky MPŽPRR SR č. 356/2010 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší (ďalej len „vyhláška o ovzduší“), príloha č. 2, zdroj znečisťovania ovzdušia, kategorizovaný ako:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.3 Nanášanie náterov na povrchy (kovy), lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok

6.3.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj: $\geq 0,6$ až 5

(Projektovaná spotreba organických rozpúšťadiel predstavuje **4,565 t/rok.**)

Jeho súčasťou je:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.8 Nanášanie povlakov s použitím práškových hmôt bez použitia organických rozpúšťadiel s projektovanou spotrebou práškovej hmoty v t/rok

6.8.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj: ≥ 1

(Projektovaná spotreba práškovej hmoty predstavuje **180 t/rok.**)

2. Výroba a spracovanie kovov
- 2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania
 - b) povrchové úpravy pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m³
- 2.9.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj: ≥ 3 až 100

(Projektovaný objem kúpeľov predstavuje 34,4 m³.)

1. Palivovo energetický priemysel
- 1.1 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW
- 1.1.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj: $\geq 0,3$ až 50

(Súhrnný projektovaný menovitý tepelný príkon inštalovaných stacionárnych zariadení na spaľovanie palív: 6,328 MW)

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika a opis prevádzky

Na povrchovú úpravu komponentov pre automobilový priemysel sú využívané rôzne technológie, technologické postupy a náterové systémy podľa požiadaviek odberateľov. Tieto činnosti sú zabezpečované na viacerých technologických linkách a ostatných súvisiacich činnostiach, umiestnených v „SO 01 Výrobná hala Trnava 2“ (ďalej len „výrobná hala SO 01“):

- Technologické zariadenie KTL linka
- Technologické zariadenie ACRYL linka
- Technologické zariadenie Práškovacia linka 2 (PL 2)
- Technologické zariadenie ručné striekacie kabíny (RSK)
- Dokončovacie operácie
- Pomocné sklady surovín
- Ostatné súvisiace činnosti

1.1 Technologické zariadenie KTL linka

Povrchová úprava kovových komponentov karosérií pre automobily rôznych značiek kataforézou, t.j. katodickým ponorným lakovaním (KTL). Kataforézne lakovanie je možné vykonávať buď v KTL vani č. 1 (tenkovrstvá kataforéza) alebo v KTL vani č. 2 (hrubovrstvá kataforéza), ktoré sú situované vedľa seba. Nie je možná prevádzka oboch vaní súčasne. Na KTL linke je vykonávaný obojstranný základný náter súčiastok, vrchný náter je vykonávaný na práškovacích linkách. Povrchová úprava je vykonávaná na báze vodou riediteľných náterových hmôt s obsahom prchavých organických zlúčenín (VOC) nižším ako 1%. V zariadeniach na hrubovrstvú kataforézu sú používané náterové látky s obsahom VOC 18-

20%. Okrem navesovania a zvesovania rámov s výrobkami je celý proces automatický v jednotlivých technologických zariadeniach (uzavreté zariadenia), ktoré sú zostavené do linky v zmysle technologického sledu operácií (ponorné alebo postrekové):

1.1.1 Predúprava dielov

Očistenie povrchu od mastnôt, mechanických nečistôt a korózných splodín a vytvorenie konverznej (fosfátovej) vrstvy, ktorá zaisťuje vysokú priľnavosť kataforetického laku aj zvýšenie koróznej odolnosti povlakového systému. Pri odmasťovaní dochádza k odstráneniu korózie, oleja, mazadiel, prachu, kovových čiastočiek a mechanických nečistôt z kovu pomocou ľahkého alkalického odmasťovacieho prostriedku a to postrekovým systémom. Nasleduje oplach zvyšku odmasťovacieho roztoku + aktivačný prostriedok vytvorí jemnú kryštalickú fosfátovú vrstvu a 100% fosfátové krytie a pooplach demivodou s aktivačným prostriedkom (vodný roztok anorganických solí). Vznikajúci kal sedimentuje v sedimentačnej časti fosfátovej vane, odtiaľ sa odčerpáva na kalolis na odvodnenie. Filtrát sa vracia naspäť do procesu. Ďalší oplach a aplikácia pasivácie pre zvýšenie odolnosti fosfátovej vrstvy proti korózii. Oplach po pasivácii, opláchnutie dutín a priestorov ťažko dostupných pri oplachu postrekovou metódou. Používané sú len prípravky na vodnej báze. Jednotlivé technologické operácie sú vykonávané v uzavretých zariadeniach postrekovým spôsobom, prvý oplach demivodou je vykonávaný ponorom. Súčasťou zariadenia sú vaňové priestory s príslušnými roztokmi, ktoré sú na výrobky pomocou tlakových dýz postrekované, alebo sa do nich dielce ponárajú. Jednotlivé vodné okruhy sú uzavreté a zokruhované s vlastným režimom. Vane majú zabezpečený neustály prietok čerstvej vody. Roztoky sú v niektorých vaniach vykurovacím systémom (kotol na zemný plyn a rozvody TUV+výmenník) zohrievané na potrebnú teplotu. Zariadenie v časti úseku odmasťovania je vybavené odsávacím ventilátorom, tak isto časť v úseku fosfátovanie je vybavená odsávaním ale len prirodzeným samotáhom.

1.1.2 Kataforézne lakovanie

Kataforézne lakovanie je možné vykonávať buď v KTL vani č. 1 (tenkovrstvá kataforéza) alebo v KTL vani č. 2 (hrubovrstvá kataforéza), ktoré sú situované vedľa seba. Súčasne nemôžu byť prevádzkované obidve KTL vane. Dielce po predúprave sú opatrené základným náterom a to elektrochemickým procesom. Proces nanášania sa vykoná ponorom dielca do elektrolytu s obsahom vodouriediteľných náterov a pomocou elektrochemickej reakcie vplyvom jednosmerného prúdu. Dielce sa ponárajú do vane kde sa nachádza vodou riediteľná náterová hmota. Elektrolyt cirkuluje cez filtračné zariadenie a výmenník tepla. Elektrolyt sa preto plynule dopĺňa sledovaním vodivosti konduktometrom. Teplota elektrolytu sa musí udržiavať na hodnote 30 až 34 ° C preto je potrebné elektrolyt podľa potreby ohrievať alebo chlaďiť. Úbytok sušiny z elektrolytu sa kontinuálne dopĺňa zo zásobných nádrží s farbou. Zvyšuje sa alkalita elektrolytu, preto je automaticky sledovaná hodnota pH a elektrolyt je upravovaný i demineralizovanou vodou (Anolytový systém). Odsávanie z elektroforézneho lakovania z vane č. 1 aj č. 2 je napojené na dopaľovacie zariadenie TNV.

1.1.3 Vypaľovanie (vytvrdzovanie) a chladenie

Povrchovo upravené výrobky sú pri úprave vo vani KTL č. 1 priebežným podvesným dopravníkom presunuté do vypaľovacej pece a ochladzovacej komory, ktoré sú dispozične situované za oplachom ultrafiltrátom. Pri úprave vo vani KTL č. 2 sú výrobky preložené na centrálny dopravník, ktorý prepraví výrobky do vypaľovacej pece. Vypaľovanie prebieha pri

teplote 170 až 220 °C po dobu cca 30 min a náter dostáva konečnú podobu. Pec pracuje konvekčným systémom, keď teplotné médium tvorí horúci vzduch. Ohrev vzduchu je zabezpečovaný dvoma plynovými horákmi, s max. príkonom 700 kW a 610 kW. Priestor pece je odsávaný a znečistený vzduch (obsahuje prchavé organické látky) je odvádzaný do zariadenia TNV na termické spaľovanie zbytkových organických látok.

Po výstupe z vypaľovacej pece vstupujú výrobky do chladiacej zóny, v ktorej sa vychladia na teplotu okolia. Zariadenie funguje na základe aktívnej výmeny vzduchu, ktorá je zabezpečovaná chladiacou jednotkou a ventilátormi umiestnenými na strope zariadenia. Nasávací ventilátor fúka vzduch nasatý z vonkajšieho priestoru na výrobky a druhý ventilátor odsáva privedený oteplený vzduch z pracovného prostredia a odvádza ho do vonkajšieho priestoru. Ochladené výrobky sú obsluhou zvesované z dopravníka a presunuté do medziskladu.

1.2 Technologické zariadenie ACRYL linka

ACRYL linka je umiestnená v zadnej časti pravej haly. V tomto technologickom zariadení je vykonávaný obojstranný vrchný náter súčiastok, základný náter je vykonávaný na KTL linke. Povrchová úprava je vykonávaná práškovými acrylovými farbami (hmotami) bez použitia organických rozpúšťadiel. Nanášanie práškových hmôt (PH) bude vykonávané technológiou nanášania v elektrostatickom poli. Ako náhle vrstva prášku na súčiastke dosiahne požadovanú hrúbku, pôsobí ako izolácia a zamedzuje ďalšiemu priľnutiu prášku na súčiastku. Prebytočný prášok padá na dno striekacej kabíny a je výkonnou vzduchotechnikou kabíny odsávaný do zariadenia na spätné získavanie prášku. Toto zachytí odsatú PH, ktorá je potom preosiatá a vrátená naspäť do technologického procesu. Odsávaný vzduch je ďalej prefiltrovaný cez vysoko účinný filter a je navrátený naspäť do priestoru nanášania. Prášok priľne na upravovanú súčiastku tak silne, že môže byť prepravená do vypaľovacej (vytvrdzovacej) pece, kde sa zleje a vytvorí súvislú vrstvu a následne vytvrdí.

1.2.1 Predúprava dielov

Predúprava je zabezpečovaná vodnými roztokmi postrekom v uzavretej kabíne z následným sušením výrobkov v sušiackej kabíne. Technológia zabezpečí odmastenie výrobkov s následným fosfátovaním v prevej technologickej operácii. Nasleduje 2x oplach demivodou za neustáleho prítoku čerstvej vody do vane. Potom prúdom vzduchu je zo súčiastok vyfukovaná voda, ktorá zostala na výrobkoch po operáciách oplachu demivodou. Kondenzačná sušiareň zabezpečí vysušenie horúcim vzduchom, ktorý odstráni zostatkovú vlhkosť z výrobkov. Ohrev vzduchu je zabezpečený klimatizačnou teplovodnou jednotkou. Zóna so vzduchovým uzáverom slúži na oddelenie sušiackej a chladiacej komory, vetranie je zabezpečené prostredníctvom cirkulačnej prírodnej jednotky. Používané sú len prípravky na vodnej báze v požadovanej koncentrácii v zmysle KBÚ. Technológia predúpravy pracuje v uzavretom režime, pričom dochádza len k dopĺňaniu strát odparením a výnosom. Z dôvodu dokonalého očistenia povrchu je veľmi dôležitý kvalitný finálny oplach, ktorý je vykonávaný demineralizovanou vodou. Jednotlivé technologické operácie sú vykonávané v uzavretých technologických zariadeniach postrekovým spôsobom. Jednotlivé vodné okruhy sú uzavreté a zokruhované s vlastným režimom. Rôzok na odmasťovanie je zohrievaný vykurovacím systémom (kotel na zemný plyn s horákom s max. inštalovaným príkonom 385 kW a rozvody TUV + výmenník). Zariadenie v časti úseku odmasťovania je vybavené odsávacím ventilátorom s výduchom do vonkajšej atmosféry.

1.2.2 Nanášanie prášku

V zóne nanášania prášku je umiestnená kovová automatická striekacia kabína s obojstranne umiestnenými manipulátormi. Na každom manipulátore sú uchytené štyri nanášacie pištole (celkom 8 ks). Práškovacia kabína je umiestnená v samostatnej komore, ktorá je vetraná cirkulačnou jednotkou. Priestor práškovej kabíny je samostatne odsávaný, čo zabezpečí okamžité odstránenie prášku, ktorý sa neusadil na výrobkoch a taktiež zamedzí rozptýl prášku do okolitého priestoru. Odsávaný vzduch z kabíny je potrubím vedený do filtračnej jednotky, umiestnenej v stavebne oddelenom priestore. Filtračné zariadenie slúži na oddelenie prášku z odsatého vzduchu a je dvojstupňové – cyklón a absolútny hadicový JET filter (filtračná plocha 129 m², účinnosť > 99 %) V cyklóne sú zachytené ťažšie častice prášku a vo filtri sa oddelia jemné častice. Zachytený prášok je sústredovaný v zbernej nádobe a prefiltrovaný vzduch je po úprave v klimatizačnej jednotke navracaný naspäť do priestoru aplikácie PH.

1.2.3 Vypaľovanie (vytvrdzovanie) a chladenie

Vypaľovanie sa vykonáva pri teplote 160 až 200 °C po dobu cca 30 min. Ohrev prostredia v peci je zabezpečovaný horákom na zemný plyn s max. príkonom 330 kW. Teplota vyhrievacieho vzduchu vo vnútri pece je kontrolovaná teplotným snímačom spojeným s riadiacim programovaným systémom ohrevu a zabezpečovacím elektronickým zariadením chodu pece. Proces je programovateľný, kontrola sa riadi nastavenou teplotou. Prúdenie vzduchu v peci je laminárne a regulovateľné pomocou frekvenčného regulátora, rýchlosť prúdenia vzduchu je taká, aby nedochádzalo k sfukovaniu prášku z výrobkov. Vo vypaľovacej peci teplý vzduch cirkuluje a len minimálne množstvo znečisteného vzduchu (2 000 m³/hod) je odvádzané do okolitej atmosféry. Chladiaca zóna musí schlaadiť dielce vychádzajúce z vypaľovacej pece na teplotu, pri ktorej je možné s výrobkami manipulovať (zvesovať z dopravníka) holými rukami (cca 35 °C). Takisto chladiaca zóna zabezpečuje vzduchotechnické oddelenie priestoru pece od okolitého prostredia a zabraňuje vnikaniu nečistôt do vypaľovacej pece. Zariadenie funguje na princípe intenzívnej výmeny vzduchu a prítoky vzduchu sú regulovateľné pomocou frekvenčného regulátora. Na vetranie ochladzovacej zóny sú použité dva kusy vzduchotechnických zariadení, pričom jedna bude na prívode a druhá na odvode. Ochladené výrobky sú obsluhou zvesované z dopravníka a presunuté do medziskladu.

1.3 Technologické zariadenie Práškovacia linka 2

Práškovacia linka je situovaná stavebne oddelenej časti „Výrobnej haly SO 01“ v zadnej časti ľavej lode. Na linke je vykonávaný obojstranný vrchný náter súčiastok (prevažne matným lakom), základný náter je vykonávaný na KTL linke. Povrchová úprava je vykonávaná práškovými farbami (hmotami) bez použitia organických rozpúšťadiel.

1.3.1 Predúprava dielov

Očistenie povrchu výrobkov spočíva v ofukovaní výrobkov a je realizované tlakovým vzduchom v kabíne, ktorý zo súčiastok odstráni zvyšky prachu a iného znečistenia, ktoré sa dostali na súčiastky pri manipulácii po nanosení základného náteru na KTL linke. Ofukovacia kabína je odsávaná štyrmi ventilátormi (každý 7 728 m³/hod) spodným odsávaním cez podlahový rošt s odvodom odsatého vzduchu do priestoru haly.

1.3.2 Nanášanie prášku

Princíp nanášania práškových hmôt v elektrostatickom poli je zhodný ako u technologického zariadenia ACRYL linka.

1.3.3 Vypaľovanie (vytvrdzovanie) a chladenie

Princíp vypaľovania a chladenia je zhodný ako u technologického zariadenia ACRYL linka.

1.4 Technologické zariadenie Ručné striekacie kabíny (RSK)

Technológia ručného striekania výrobkov vodou riediteľnými náterovými hmotami je situovaná v samostatnej stavebne oddelenej „Výrobnej haly SO 01“. Pre výrobky s malými sériami, resp. rozmernejšie výrobky sú navrhnuté dve ručné striekacie (kombinované aj sušiace) kabíny situované za sebou, navzájom oddelené vrátami. Navrhované riešenie umožňuje prevádzkovať kabíny v rôznych režimoch ako napr. jednu kabínu na striekanie a jednu na sušenie, obidve kabíny na striekanie aj sušenie, resp. je možné vytvoriť jednu kabínu dvojnásobnej dĺžky a pod. Povrchová úprava bude vykonávaná vodou riediteľnými náterovými hmotami s obsahom organických zlúčenín (VOC) max. 5 % hmotnosti. Odvetrávacia aj termoventilačná jednotka sú samostatne zakrytované časti zariadenia, umiestnené vedľa striekacej kabíny. Odsávanie a čistenie vzduchu je vykonávané spodné, pod roštmi prostredníctvom potrubných kanálov. Zachytenie prestrekov farby je zaistene suchou filtráciou – filtrami typu „paint-stop“, nachádzajúcimi sa pod roštmi, ďalší stupeň filtrácie sú filtračné bunky vo filtračných skriniach. Toto prevedenie umožňuje udržiavať v kabíne rovnomernú distribúciu a rýchlosť vzduchu. Každá kabína je pri striekaní odsávaná ventilátorom výkonu 24 000 m³/hod, čo zabezpečí 330 násobnú výmenu vzduchu v kabíne. Kabína vo fáze sušenia využíva k ohrevu príslušné termoventilačné jednotky s aktivovanými klapkami recirkulácie vzduchu. Je inštalovaný bezpečnostný systém, ktorý vypne jednotky spaľovania a ventilátory v prípade otvorenia ventilačných jednotiek. Základ pod kabínu je oceľový a v ňom sú vytvorené kanály na odvod vzduchu, prekryté kovovými roštmi, ktoré tvoria podlahu kabíny. Základ slúži pre odvod vzduchu z kabíny podlahou do filtračných jednotiek, ktorá je umiestnená z bočnej strany vedľa kabíny. Filtrovaný a teplotne upravený vzduch ďalej prúdi do stropného pléna, kde je rozptýlený a opäť filtrovaný cez stropné filtre. V lakovacom boxe sa vzduch pohybuje smerom dole do odsávacích roštov v podlahe, kde je odsávaný a je filtrovaný filtrami pod roštmi. Odtiaľ sa odsávaný vzduch dostane do kanálov pod lakovacím boxom a je odsávaný do filtrov umiestnených vedľa kabíny.

1.5 Dokončovacie operácie

Pracoviská dokončovacích operácií sú situované v samostatnej stavebne oddelenej časti „Výrobnej haly SO 01“, v prednej časti pravej lode, ale taktiež aj na pracoviskách situovaných pri jednotlivých linkách. Na nalakovaných výrobkoch sú po povrchových úpravách na viacerých technologických linkách vykonávané niektoré ručné operácie. Výrobný program pracovísk dokončovacích operácií je zhodný s výrobným programom liniek na povrchovú úpravu. Všetky pracoviská sú riešené ako ručné pracoviská, sú tvorené v rozhodujúcej miere pracovnými stolmi, potrebným pracovným náradím a jednoduchými prípravkami.

1.5.1 Kontrola výrobkov

Kontrola po lakovaní je zabezpečovaná vizuálne pracovníkmi na pracovných stoloch. Je vizuálne kontrolovaná pohľadová kvalita náteru – prekrytie, rovnomernosť, vzhľad a pod. Dobré výrobky postupujú na ďalšie spracovanie, resp. expedíciu. Nevyhovujúce výrobky sú ukladané do samostatnej palety a sú odvážané na odlakovanie, ktoré je vykonávané u externej firmy.

1.5.2 Leštenie výrobkov

Leštenie výrobkov nalakovaných vrchným náterom je zabezpečované na pracovných stoloch a sú vykonávané ručne pracovníkmi s použitím ručného náradia, ako napr. pneumatické brúska s leštiacim kotúčom apod.

1.5.3 Výstupná kontrola

výstupná kontrola výrobkov pred expedíciou je vykonávaná vizuálne pracovníkmi na pracovných stoloch.

1.5.4 Balenie výrobkov

Hotové výrobky sú na pracovisku balenia výrobkov zabalené do expedičných obalov a sú presunuté do skladu hotových výrobkov, odkiaľ sú expedované odberateľom.

1.5.5 Skladovanie výrobkov

Skladovanie hotových výrobkov je vo vyčlenenom priestore, výrobky sú uložené v expedičných obaloch, ktoré sú uložené v paletových regáloch.

1.6 Pomocné sklady

1.6.1 Príručný sklad horľavín

Miestnosť pre skladovanie horľavín pri KTL linke s podtlakovým vetraním – vetranie zabezpečí samostatný potrubný radiálny ventilátor pre inštaláciu do výbušného prostredia so vzduchovým výkonom 1 400 m³/h. Výmena vzduchu bude minimálne 6-násobná. Maximálne skladované množstvo horľavých kvapalín je 7 m³. Podlaha skladu so zvýšeným prahom vo dverách výšky 1,5 cm, zhotovená z nehorľavého a nepriepustného materiálu, odolného proti chemickým účinkom skladovaných látok. Podlaha skladu tvorí havarijnú nádrž s objemom cca 1 150 l.

1.6.2 Úložisko horľavých látok

Skladovanie chemikálií v priehradových regáloch. Chemikálie uložené podľa druhu na paletách v pôvodných obaloch. Nebezpečné látky a obzvlášť nebezpečné látky sú skladované v samostatnom regáli s uzatvárateľnými dverami. Pod každým regálom je zhotovená oceľová záchytná vaňa, ktorá tvorí havarijnú nádrž s objemom väčším ako je max. objemu obalu skladovanej látky v príslušnom regáli, resp. min. 10 % celkového množstva škodlivých látok a obzvlášť škodlivých látok uložených v regáli.

1.6.3 Úložisko nehorľavých výrobkov určených na povrchovú úpravu

Skladový priestor pre skladovanie vstupných výrobkov na povrchovú ochranu. Materiál je uložený v regáloch na paletách a je skladovaný v paletových regáloch.

1.6.4 Sklady prášku

Sklad prášku pre ACRYL linku a Práškovaciu linku 2. Prášok pre ACRYL linku je skladovaný v samostatne stavebne oddelenom priestore nanášacej zóny v originálnych obaloch. Prášok pre PL2 je skladovaný v originálnych obaloch v samostatne stojacom typizovanom kontajnery.

1.6.5 Sklad hotových výrobkov a režijného materiálu

Skladový priestor v rámci priestoru pracoviska dokončovacích operácií pre skladovanie hotových výrobkov (aj nepodarkov) a režijného materiálu. Materiál je uložený v regáloch na paletách.

1.7 Ostatné súvisiace činnosti

1.7.1 Úprava vody na demivodu

Úprava priemyselnej (neupravenej) vody na demivodu v PS 06 Úpravňa vody, ktorá je využívaná v technologických zariadeniach KTL linky a ACRYL linky. Priemyselná voda od dodávateľa je privádzaná pod tlakom cez uhlíkový filter do zásobnej nádrže. Prečistená voda zo zásobnej nádrže zmäččená v katexových filtroch je privedená do zariadenia reverznej osmózy, v ktorej dochádza ku konečnej úprave na demineralizovanú vodu, tzv. demivodu. Demivoda je produkovaná do zásobníka demivody z ktorého je distribuovaná k technologickým zariadeniam využívajúcim demivodu.

1.7.2 Čistenie (úprava) technologických odpadových vôd

Čistenie technologických odpadových vôd môže prebiehať v „Automatickom režime“, alebo „Manuálnom režime“.

V automatickom režime technologické odpadové vody z technologických zariadení KTL a ACRYL linky sú dopravované do zásobnej nádrže odpadových vôd, odkiaľ sú privedené do kontinuálneho reaktora. V kontinuálnom reaktore dôjde k úprave pH odpadových vôd a vyzrážaniu, resp. vyvločkovaniu znečistenia v technologických odpadových vodách. Z kontinuálneho reaktora vyzrážaná odpadová voda odteká do lamelového filtra, v ktorom vyzrážané častice klesajú na dno a čistá voda odteká do koncového reaktora. V koncovom reaktore dôjde k poslednej úprave pH skôr, ako odtečie do zásobníka vyčistenej vody, z ktorého je odpadová voda odvedená na poslednú úpravu do pieskových filtrov. Z pieskových filtrov odteká vyčistená odpadová voda do kanalizácie. Znečistená odpadová voda z prania filtrov odteká do zásobnej nádrže odpadových vôd, resp. na začiatok čistiaceho procesu odpadových vôd z technologických liniek. Vyzrážané častice zo spodku lamelového filtra sú prečerpané čerpadlom do usadzovacej nádrže, z ktorej je zmes prečerpaná do kalolisu, kde dôjde k vylisovaniu odpadovej zmesi, pričom vyčistená voda odteká do zásobníka, z ktorého je odpadová voda podľa kvality prečerpávaná buď na začiatok čistiaceho procesu alebo do koncového reaktora na ďalšiu úpravu.

Pri manuálnom režime sú technologické odpadové vody zo zásobnej nádrže odpadových vôd dopravované do vsádzkového reaktora. Vo vsádzkovom reaktore dochádza k úprave pH technologických odpadových vôd a k vyvložkovaniu znečistenia v technologických odpadových vodách na základe reakčných činidiel dodávaných do vsádzkového reaktora manuálne. Odlúčená odpadová voda zo vsádzkového reaktora je privádzaná do zásobnej nádrže odpadových vôd na začiatok čistiaceho procesu. Usadená vyvložkovaná zmes je z dna vsádzkového reaktora prečerpávaná do usadzovacej nádrže. Ďalšie čistenie technologických odpadových vôd z usadzovacej nádrže je totožné z čistením technologických odpadových vôd v automatickom režime.

1.7.3 Odber vody

Zdrojom vody je vodovodná sieť v správe COMAX – TT, a. s., Trnava. Voda je do haly privádzaná vodovodnou prípojkou vybavenou vodomermom.

1.7.4 Premiestňovanie výrobkov

Doprava materiálu do závodu a odvoz hotových výrobkov je zabezpečovaný kamiónovou dopravou po štátnej ceste až po hranicu areálu bývalých TAZ, odkiaľ sú využívané jestvujúce vnútroareálové komunikácie. Doprava výrobkov na povrchovú úpravu a odvoz hotových výrobkov je zabezpečovaný odberateľmi, resp. špedičnými firmami, investor nevlastní vlastné nákladné autá. Manipulácia v objekte je vysokozdvížnymi a ručnými vozíkmi v prepravných paletách po vyznačených komunikáciách. Manipulácia na technologických linkách je realizovaná podvesnými reťazovými nekonečnými dopravníkmi, ktoré zabezpečujú dopravu výrobkov medzi jednotlivými technologickými zariadeniami v slede technologických operácií. Pohon dopravníkov je prostredníctvom ťažnej reťaze, hnacia sila je prenášaná cez západky na podávaciu reťaz. Dopravníky sú uchytené na pomocnej oceľovej konštrukcii a na konštrukcii technologických zariadení. Pohyb dopravníkov je plynulý a jeho rýchlosť je regulovateľná podľa konkrétneho výrobku. Navesovanie a zvesovanie rámov s výrobkami z dopravníkov je ručné.

1.7.5 TNV

Odsávanie z elektroforézneho lakovania KTL vane č. 1 aj KTL vane č. 2 je napojené na dopaľovacie zariadenie tzv. termické spaľovanie TNV. V zariadení na hrubovrstvú kataforézu sú používané náterové látky s obsahom VOC 18 – 20 % a v odpadový vzduch obsahuje TOC, z toho dôvodu je VZT potrubím odvádzaný do TNV zariadenia. Aj keď sú pre tenkovrstvú kataforézu používané vodou riediteľné náterové látky s minimálnym obsahom VOC, odpadový vzduch obsahuje zostatkové pary rozpúšťadla. Z tohto dôvodu je odpadový vzduch taktiež tepelne čistený v dopaľovacom zariadení TNV. Všetky VZT potrubia odpadového vzduchu obsahujúce rozpúšťadlo sa spájajú do jedného potrubia, ktoré je zaústené do TNV. Taktiež odpadové plyny z vypaľovacej pece sú zaústené do zariadenia TNV. Celkové odsávané (spaľované) množstvo vzduchu je 5 000 m³/h. V TNV sa odpadový vzduch v prvom rade nepriamo predhrieva horúcim vyčisteným plynom a potom vstupuje do spaľovacej komory, kde znečisťujúce látky oxidujú pri teplotách približne 700 °C. Ako pomocný zdroj tepla na spaľovanie je využívaný horák na zemný plyn (dodatočné palivo) s inštalovaným príkonom 1,30 MW. Spotreba zemného plynu závisí od množstva, v akom odpadový vzduch obsahuje horľavé znečisťujúce látky a siaha od nízkeho obsahu po nulu. Vyčistený plyn z TNV je chladený a vypúšťaný do atmosféry cez komín umiestnený nad úrovňou strechu haly.

1.7.6 Vykurovanie

Priestory hál sú vykurované tmavými plynovými infražiaričmi v počte 3 ks o výkone á 37 kW, hodinová spotreba plynu 1 ks 3,9 m³/h a v počte 4 ks o výkone á 80 kW, hodinová spotreba plynu 1 ks 8,5 m³/h. Plynové infražiariče sú umiestnené pod stropom haly na strešnej konštrukcii na retiazkach. Odvod spalín je riešený cez strechu dymovodmi vyvedenými 1 m nad úroveň strechy. V hale č. 1.24 je umiestnených 5 ks plynových infražiaričov o výkone á 12 kW, príkon 8,45 kW/h, výkon 7,6 kW/h, pretlak plynu 20 kPa, hodinová spotreba á 0,9 m³/h.

Tepelné parametre „Výrobná hala SO 01“

- max. hodinová potreba tepla pre ústredné kúrenie: 469 kW
- celková ročná potreba tepla: 1 593 GJ/rok
- ročná spotreba paliva na vykurovanie objektu: 50 160 m³/rok
- celkové tepelné straty: 1 050 kW

1.7.7 Vzduchotechnika

Časti linky sú vetrané núteným vetraním prostredníctvom 3 ks vzduchotechnických (VZT) zariadení. Vetranie časti predúpravy R07, vzduchového uzáveru 1 R01 a chladenia R02 je prostredníctvom cirkulačnej prívodnej jednotky o vzduchovom výkone 19 800 m³/h. Jednotka je umiestnená na oceľovej konštrukcii vedľa vetranej linky. Jednotka obsahuje zo strany sania filter triedy filtrácie F6, chladiaci výmenník dimenzovaný na teplotný spád 13/17 °C, radiálny ventilátor a filter s triedou filtrácie F9. Jednotka je napojená na chladiaci rozvod chladenia.

Vetranie časti vzduchový uzáver 2 R03, nanášanie prášku R04, vzduchový uzáver 3 R05 a skladu prášku je zabezpečené prostredníctvom prívodnej jednotky o vzduchovom výkone 36 000 m³/h. Jednotka je umiestnená na oceľovej konštrukcii vedľa vetranej linky. Regulácia vetracej jednotky zabezpečuje požadované parametre privádzaného vzduchu. Jednotka obsahuje zo strany sania zmiešavaciu komoru, filter triedy filtrácie F6, chladiaci výmenník dimenzovaný na teplotný spád 13/17 °C, radiálny ventilátor a filter s triedou filtrácie F9. Jednotka je napojená na chladiaci rozvod chladenia.

Prívod vzduchu z exteriéru je prostredníctvom prívodnej jednotky o vzduchovom výkone 2 900 m³/h. Jednotka je umiestnená na oceľovej konštrukcii vedľa vetranej linky. Regulácia vetracej jednotky zabezpečuje požadované parametre privádzaného vzduchu. Jednotka obsahuje zo strany sania filter triedy filtrácie F6, vykurovací výmenník dimenzovaný na teplotný spád 80/60 °C, chladiaci výmenník dimenzovaný na teplotný spád 6/12 °C, vykurovací výmenník dimenzovaný na teplotný spád 80/60 °C, radiálny ventilátor, filter s triedou filtrácie F9 a parnú zvlhčovaciu komoru. Parný zvlhčovač pre zvlhčovaciu komoru prívodnej jednotky je o vlhčiacom výkone 20 kg/h. Distribúcia pary od zvlhčovača po prívodnú jednotku je prostredníctvom parného potrubia. Jednotka je napojená na vykurovacie rozvody a chladiaci rozvod chladenia.

Nasávanie vzduchu z exteriéru je cez protidažďovú žalúziu osadenú do nasávacieho potrubia z fasády objektu, ďalej štvorhranným potrubím je dopravovaný na sanie VZT jednotky. Privádzaný vzduch z prívodnej jednotky je dopravovaný prostredníctvom štvorhranného a kruhového SPIRO potrubia ku zmiešavacej komore prívodnej jednotky. Do prívodného potrubia je vradená odbočka s kompaktným odvlhčovačom firmy so vzduchovým výkonom 1 350 m³/h. Prívod vzduchu do vetraných priestorov linky je prostredníctvom veľkoplošných stropných výustiek s filtrom triedy F9 (ktoré sú súčasťou technológie linky) v časti vzduchový uzáver 1 R01, vzduchový uzáver 2 R03, vzduchový uzáver 3 R05, nanášanie prášku R04 a prostredníctvom trysiek a výustiek (ktoré sú súčasťou technológie

linky) v časti predúpravy R07, chladenia R02 a skladu prášku R06. Jednotlivé prírodné distribučné komponenty sú napojené prostredníctvom kruhových SPIRO potrubí na prírodné štvorhranné VZT potrubia vedené nad ACRYL linkou. Na jednotlivých prírodných vstupoch pre časť R01, R03, R04, R05, R06 do ACRYL linky sú osadené regulátory konštantného prietoku vzduchu. Na prírodných vstupoch do časti chladenia R02 sú osadené ručné regulačné klapky.

Odvod vzduchu z jednotlivých častí linky je prostredníctvom mriežok (súčasť technológie linky) osadených do potrubí jednotlivých odbočiek na odsávacie štvorhranné VZT rozvody vedené nad vetranou linkou. Prírodné a odvodné ako aj nasávacie potrubie z exteriéru je tepelne zaizolované nesiakavou kaučukovou tepelnou izoláciou hrúbky 20 mm s Al-fóliou.

Vetranie ACRYL linky

– časti ochladzovanie

Na vetranie ochladzovacej časti ACRYL linky za vypaľovacou pecou sú použité 2 ks VZT zariadení, pričom jedno je na prívode a druhé na odvode.

Prívod vzduchu do vetranej časti linky je prostredníctvom prívodnej VZT jednotky o vzduchovom výkone 60 000 m³/h. Jednotka je osadená na ocelej konštrukcii nad vetraným priestorom linky. Jednotka obsahuje filter triedy filtrácie F5, vykurovací výmenník dimenzovaný na teplotný spád 90/70 °C a radiálny ventilátor.

Odvod vzduchu z vetranej časti linky je prostredníctvom odvodnej VZT jednotky o vzduchovom výkone 60 564 m³/h. Jednotka je osadená na ocelej konštrukcii nad vetraným priestorom linky.

Nasávanie vzduchu je z exteriéru cez protidažďovú žalúziu osadenú do nasávacieho potrubia z fasády objektu, ďalej štvorhranným potrubím je dopravovaný na sanie VZT jednotky.

Prívod vzduchu do vetraného priestoru linky je prostredníctvom výustiek (súčasťou technológie linky). Napojenie jednotlivých prírodných vstupov do priestoru linky je cez ručné regulačné klapky osadené v prírodných odbočkách VZT štvorhranných rozvodov.

Odvod vzduchu z vetranej časti linky je prostredníctvom mriežky (súčasť technológie linky) osadenej do odsávacieho štvorhranného potrubia cez ručnú regulačnú klapku. Výfuk od odvodnej jednotky je štvorhranným VZT potrubím vyvedený nad strechu objektu kde je zakončený výfukovým kusom so sitom. Z dôvodu zníženia zaťaženia hlukom susedných prevádzok je výfukové potrubie smerované nad výrobnú halu firmy ALRO.

Prírodné potrubie je tepelne zaizolované nesiakavou kaučukovou tepelnou izoláciou hrúbky 20 mm s Al-fóliou. VZT zariadenia sú spúšťané súčasne s chodom ACRYL linky.

Nasávanie a výfuk vzduchom chladených výrobníkov chladu ACRYL linky

Výrobník chladu osadený na podlahe pri obvodovej konštrukcii objektu v priestore haly, vedľa ACRYL linky **nasáva vzduch z priestoru haly** a štvorhranným VZT potrubím odvádza odpadný ohriaty vzduch do exteriéru cez proti dažďovú žalúziu osadenú na fasáde objektu vo výške cca 4,5 m nad terén.

Výrobník chladu osadený na podlahe pri obvodovej konštrukcii objektu v priestore haly, vedľa ACRYL linky **nasáva vonkajší vzduch** v úrovni terénu z exteriéru cez protidažďovú žalúziu osadenú na fasáde objektu a ďalej štvorhranným potrubím je dopravovaný k nasávacím stranám výrobníka chladu. Odpadný ohriaty vzduch z výrobníka chladu je odvádzaný štvorhranným VZT potrubím na fasádu objektu do exteriéru, kde vo výške cca 4,5m je potrubie zakončené protidažďovou žalúziou.

Odvlhčovanie časti sušenia ACRYL linky

Uvedená časť ACRYL linky je odvlhčovaná kompaktnou cirkulačnou kondenzačnou sušičkou, ktorá je súčasťou technológie linky. Jednotka pracuje s cirkulačným vzduchom o vzduchovom výkone 5 900 m³/h. Primárny vzduch je nasávaný z priestoru sušenia kruhovým VZT potrubím kondenzačnou sušičkou kde je následne odvlhčený, dohriaty a následne dopravený štvorhranným a kruhovým VZT potrubím späť do priestoru sušenia. Sekundárny vzduch je nasávaný z priestoru haly štvorhranným potrubím cez filter triedy filtrácie G3 do jednotky a následne je vyfukovaný späť do priestoru haly. Odsávacie potrubie primárneho vzduchu je tepelne zaizolované nesiakavou kaučukovou tepelnou izoláciou hrúbky 20 mm. Prívodné VZT potrubie štvorhranného prierezu je zaizolované polystyrénovými doskami hrúbky 50 mm.

Vzduchová clona v časti sušenia ACRYL linky

Vzduchová clona v časti sušenia je vytvorená usmerneným prúdom vzduchu vo vstupnej a výstupnej časti sušenia ACRYL linky. Takto vytvorená vzduchová clona je poháňaná radiálnym ventilátorom (súčasť technológie linky) o vzduchovom výkone 6 000 m³/h. Ventilátor je osadený nad linkou v časti sušenia, nasáva vzduch z priestoru sušenia kruhovým potrubím a následne dopravuje štvorhranným a kruhovým VZT potrubím späť do vstupu a výstupu priestoru sušenia. Odsávacie potrubie je tepelne zaizolované nesiakavou kaučukovou tepelnou izoláciou hrúbky 20 mm. Prívodné VZT potrubie štvorhranného prierezu je zaizolované polystyrénovými doskami hrúbky 50 mm. Ovládanie je súčasne s chodom ACRYL linky.

Strhávanie kvapiek vody z výrobkov v pred úprave ACRYL linky

Strhávanie kvapiek z výrobkov v časti predúpravy je lokálnym usmerneným prúdom vzduchu v časti predúpravy. Takto vytvorený lokálny usmernený prúd vzduchu je poháňaný radiálnym ventilátorom (súčasť technológie linky) o vzduchovom výkone 4 000 m³/h. Ventilátor je osadený na oceľovej konštrukcii nad linkou v časti predúpravy. Ventilátor nasáva vzduch z priestoru pred úpravy kruhovým potrubím a následne dopravuje kruhovým VZT potrubím späť do priestoru pre úpravu. Ventilátor je ovládaný súčasne s chodom linky.

Vetranie príručného skladu horľavín

Vetranie daného priestoru je podtlakové. Vetranie zabezpečí samostatný potrubný radiálny ventilátor pre inštaláciu do výbušného prostredia so vzduchovým výkonom 1 400 m³/h. Ventilátor je ovládaný samostatným vypínačom mimo priestor EX s pred vstupu do vetranej miestnosti. Ventilátor musí byť inštalovaný spolu s ochranou proti preťaženiu (dodávka VZT spolu s ventilátorom). Termistorová ochrana motora proti preťaženiu musí byť umiestnená mimo priestor EX (výbušnú zónu).

Odvod vzduchu je prostredníctvom štvorhranného potrubia s osadenými dvomi výustnými koncovkami. Koncovky sú osadené pri podlahe a pod stropom vetraneho priestoru a odsávacie potrubie. Výfuk od ventilátora je štvorhranným potrubím, ktoré je vyvedené cez strešný svetlík do exteriéru, kde je zakončené pretlakovou žalúziou do výbušného prostredia firmy.

Prívod vzduchu do vetraneho priestoru je z exteriéru pod stropom prostredníctvom štvorhranného potrubia cez strešný svetlík. Prívod je prostredníctvom 2 ks jednoradových

výustiek, osadených pri podlahe a pod stropom vetranej miestnosti na prírodná potrubie. Potrubie nad strechou je zakončené protidažďovou žalúziou. Potrubie je štvorhranného prierezu skupiny I. Prírodné VZT potrubie je po celej trase tepelne izolované nesiakavou kaučukovou izoláciou hrúbky 20 mm s Al-fóliou. Výmena vzduchu pre uvedené priestory je minimálne 6-násobná.

Vetrание nabíjania akumulátorových vozíkov

Vetrание daného priestoru je podtlakové. Vetrание zabezpečí samostatný potrubný radiálny ventilátor pre inštaláciu do výbušného prostredia so vzduchovým výkonom 540 m³/h. Ventilátor je ovládaný samostatným vypínačom mimo priestor EX. Ventilátor musí byť inštalovaný spolu s ochranou proti preťaženiu (dodávka VZT spolu s ventilátorom), ktorá chráni motor nie len z ohľadom na preťaženie, ale i s ohľadom na predpísané podmienky zastavenia motora. Pri zastavení rotora musí ochrana odpojiť motor od napätia v čase t_E .

Odvod vzduchu je prostredníctvom kruhového polypropylénového potrubia a štrbín v potrubí 1 100 mm od podlahy miestnosti.

Výfuk od ventilátora je kruhovým polypropylénovým potrubím, ktoré je vyvedené cez strešnú konštrukciu do exteriéru, kde je 1,5 m nad strešnou konštrukciou zakončené pretlakovou žalúziou do výbušného prostredia. Výmena vzduchu pre uvedený priestor je minimálne 10-násobná.

1.7.8 Kompresorová stanica

Požiadavky na tlakový vzduch budú zabezpečované z kompresorovej stanice situovanej vo vstavku výrobnjej haly. Z kompresorovej stanice budú tlakovým vzduchom zásobované výrobné zariadenia v rámci výrobnjej haly Trnava 2.

V kompresorovej stanici budú umiestnené 2 ks stacionárne vzduchom chladené skrutkové kompresory každý výkonu 950 m³/hod pri tlaku 0,7 MPa. Každý kompresor je vybavený elektronickým regulačným, riadiacim a kontrolným systémom a je umiestnený v odhlučnenej skrini. Pre optimalizáciu spotreby elektrickej energie sú kompresory vybavené frekvenčnými meničmi. Súčasťou kompresora je taktiež poistný ventil. Na zabezpečenie požadovanej kvality tlakového vzduchu je v systéme vradená kondenzačná sušička vzduchu a do rozvodu je navrhnutý hrubý filter a jemný filter. V systéme je taktiež pre vytvorenie zásoby tlakového vzduchu vradený vzdušník objemu 3 000 l umiestnený v kompresorovej stanici. Pri odberných miestach s vyššou spotrebou sú umiestnené ďalšie vzdušníky, a to pri ACRYL linke, pri práškovacej linke 2 a v priestore ručného striekania. Vzdušníky budú vybavené potrebnými armatúrami a to poistným ventilom, odkaľovacím ventilom a manometrom. Na vzdušníku v kompresorovej stanici je nainštalovaný automatický odvádzací kondenzát, ktorý odvedie sústavou hadíc odlúčený kondenzát do zberného kontajnera. Taktiež kondenzát zo sušičky vzduchu, kompresora a hrubého filtra bude odvedený do zberného kontajnera.

V prevádzke sú vytvorené dva rozvody tlakového vzduchu, jeden rozvod je nevysušený vzduch a druhý vysušený v sušičke v rámci kompresorovej stanice. Pri ACRYL linke je taktiež umiestnená sušička vzduchu.

Vzduch do kompresorovej stanice bude nasávaný infiltráciou z priestoru kompresorovne, do ktorej bude privádzaný cez netesností z okolitej haly. Odvod otepleného vzduchu je vzduchotechnickým potrubím do výrobnjej haly a tým sa bude využívať vznikajúce odpadné teplo z prevádzky kompresorov na vykurovanie haly.

Kompresorová stanica pracuje v automatickom režime a pre jej prevádzku je potrebný len občasný dozor obsluhy a pravidelná kontrola a výmena náplní podľa pokynov výrobcu. Rozvod tlakového vzduchu k jednotlivým spotrebičom je oceľovými rúrami bezšvovými

závitovými pozinkovanými STN 42 5710 a čiernymi rúrami STN 42 5715. Potrubie je vedené po väzníkoch, stenách, stĺpoch a konštrukciách haly, technologickom zariadení v súbehu s ostatnými rozvodmi. Uchytenie potrubia je pozinkovanými protihlukovými objímkami. Spájanie potrubí je skrutkovaním fittingami a zváraním. Pri odberných miestach sú privody ukončené uzatváracími armatúrami, resp. filterregulátormi.

2. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú, vyrábajú alebo produkujú

Zoznam základných surovín:

Elektrická energia

Elektroinštalácia vo výrobnéj hale je napojená z existujúceho rozvádzača RH v trafostanici a z NN rozvádzača v TS Komax v susednom objekte. Rozvádzače napojené z TS Komax majú podružné meranie spotreby el. energie.

Celková projektovaná ročná spotreba el. energie je **3 692,8 MWh**.

Zemný plyn

Na fasáde haly je vonkajší rozvod plynu v areáli ukončený GKP-guľovým prírubovým kohútom DN 125. Z rozvodu plynu budú pripojené regulačné rady, z ktorých bude rozvod vedený pre pripojenie plynových tmavých infražiaričov, plynových svetlých infražiaričov a plynových horákov technologických zariadení osadených pre linku KTL a ACRYL.

Ročná spotreba zemného plynu na vykurovanie je 50 160 m³.

Ročná spotreba zemného plynu pre technológiu je 1 290 000 m³.

Celková projektovaná ročná spotreba zemného plynu je **1 340 160 m³** t.j. 45 900 GJ.

Voda

Zdrojom pitnej vody je vodovodná sieť v správe COMAX – TT a. s. Trnava. Pitná voda je priamo zo zdroja distribuovaná do sociálnych zariadení.

Voda privádzaná do technologických zariadení „KTL linky a ACRYL linky“ sa pod tlakom privádza cez uhlíkový filter do zásobnej nádrže. Následne sa voda zmäkčuje v katexových filtroch a pokračuje ďalej do zariadenia reverznej osmózy, v ktorej dochádza ku konečnej úprave vody na „demivodu“. Demivoda je potom distribuovaná k technologickým zariadeniam KTL a ACRYL linky. Úpravu privádzanej vody zabezpečuje PS 06 Úpravovňa vody.

Voda je privádzaná do priestorov spoločnosti ALRO – SLOVAKIA s. r. o. Trnava vodovodnou prípojkou vybavenou vodomermom v zmysle zmluvy o dielo so spoločnosťou COMAX –TT a. s. Trnava.

Samotné rozvody pitnej vody sú vedené potrubím po stenách resp. sú zavesené na nosných konštrukciách objektu. Odkanalizovanie je rovnako zabezpečené kanalizačným zberačom v správe COMAX – TT a. s. Trnava.

Potreba pitnej vody pre celý areál:

Q_p – priemerná0,362 l.s⁻¹
 Q_h – max. hodinová.....0,47 l.s⁻¹
 $Q_{deň}$ – denná spotreba.....20,84 m³.deň⁻¹

Ročná spotreba pitnej vody je **5 210 m³**.

Voda privádzaná do technologických zariadení „KTL linky a ACRYL linky“ sa upravuje v úpravni vody (v časti Úprava pitnej vody) na demivodu.

Ročná spotreba technologickej vody spolu s požiarňou vodou je **21 250 m³**.

Odpadová voda

V rámci výrobného procesu na linkách vzniká technologická odpadová voda, ktorá je predčistená v úpravni vody (v časti Úprava resp. Čistenie technologických odpadových vôd) a následne vypúšťaná do kanalizácie.

Ročná produkcia technologickej odpadovej vody je **21 250 m³**.

Splašková odpadová voda z kancelárskych priestorov a sociálnych zariadení je odvádzaná do kanalizácie COMAX – TT a.s. Trnava.

Ročná produkcia splaškovej odpadovej vody je **5 210 m³**.

Zoznam pomocných materiálov a ďalších látok, ktoré sa v prevádzke používajú:

Tab. 1 Zoznam materiálov používaných v prevádzke

P. č.	Prevádzka	Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba [t]
KTL linka – Predúprava dielov				
1.	Odmašťovanie Objem vane: 5,2 m ³	Alkalický čistič pre priemyselné použitie, vodný roztok anorganických solí Z.z. - Hydroxid draselný > 25% Difosforečnan draselný 5-10%	1310-58-3 7320-34-5	15
2.	jednoplášťová, tepelne izolovaná s ohrevom kúpeľa	Inhibítok korózie, vodný roztok detergentov Z.z. - Alkoholy, C12-18 etoxylované 10-20%	68213-23-0	3,5
3.		Aktivačný prípravok pred fosfátovaním zmes anorganických solí Z.z. – kyselina fosforečná > 25%	7664-38-2	2,3
4.	Oplach č. 1 Objem vane: 1,5 m ³ jedenplášťová, neizolovaná	Demineralizovaná voda	-	-

P. č.	Prevádzka	Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba [t]
5.	Pooplach s aktiváciou Prietočný systém	Aktivačný produkt pre fosfátovacie procesy anorganické soli, soli organických kyselín Z.z. – tetranátium-(1-hydroxyetyliden) bisfosfonát 10 – 20%, siran-oxid titaničitý 1-5%	3794-83-0 13825-74-6	1,25
6.	Fosfatácia Objem vane: 8,3 m ³ jednoplášťová, tepelne izolovaná s ohrevom kúpeľa	Fosfátovací roztok, vodný roztok anorganických soli Z.z. – dihydrogenfosforečnan zinočnatý 10-25%, dusičnan zinočnatý 2,5-10%, kyselina fosforečná 5-10%	13598-37-3 13138-45-9 7664-38-2	10,0
7.		Ochrana kovov pred koróziou, aditív pre proces fosfátovania Z.z. – dusitan sodný > 50%	7632-00-0	0,95
8.		Urýchľovač pre fosfátovacie roztoky, vodný roztok fluoridov a organických polymérov Z.z. – hydrogéndifluorid draselný 15 -30%, fluorid sodný 15-30%	7789-29-9 7681-49-4	2,0
9.		Aditív pre fosfátovanie, vodný roztok anorganických soli Z.z. – dusičnan nikelnatý >25%	13138-45-9	0,6
10.		Prípravok na prevedenie konverzie, vodný roztok NaOH Z.z. – hydroxid sodný 5 - 10%	1310-73-2	1,2
11.		Produkt pre konverzné procesy, zmes anorganických soli Z.z. – dusičnan zinočnatý >25%	7779-88-6	4,5
12.		Produkt pre konverzné procesy, zmes anorganických soli Z.z. – dusičnan železitý >25%, kyselina dusičná 1-5%	10421-48-4 7697-37-2	0,75
13.		Antikorózna ochrana kovov, anorganické kyseliny a anorganické soli Z.z. – kyselina fosforečná >25%	7664-38-2	0,95
14.	Predoplach za fosfatizáciou Prietočný systém	Demineralizovaná voda	-	-
15.	Oplach č. 2 Objem vane: 1,5 m ³ jednoplášťová, neizolovaná	Demineralizovaná voda	-	-

P. č.	Prevádzka	Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba [t]
16.	Pasivácia Objem vane: 1,5 m ³ jednoplášťová, neizolovaná	Pasivačný prostriedok, anorganické kyseliny a soli Z.z. – kyselina dihydrogénhexafluorozirkoničitá 3 - 7%, hexafluorozirkoničitan diamónny 1-3%	12021-95-3 16919-31-6	1,1
17.		Ochrana proti korózii, vodný roztok fluoridov a organických polymerov Z.z. – uhličitan sodný 10 - 20%,	497-19-8	2,0
18.	Oplach č. 3 Objem vane: 7,0 m ³ jednoplášťová, neizolovaná	Demineralizovaná voda	-	-
KTL linka – Kataforézne lakovanie				
19.	Kataforézne nanášanie náterových látok	Automobilový lak, vodou riediteľný transparent (tenkovrstvá kataforéza) Z.z. – 3-butoxypropán-2-ol, VOC 1%,	5131-66-8	21,25
20.	KTL 1 Objem vane č. 1: 27,8 m ³	Automobilový lak, vodou riediteľný čierny nepatrí medzi nebezpečné, VOC 1%, (tenkovrstvá kataforéza)	-	7,5
21.	jednoplášťová, neizolovaná s ohrevom kúpeľa	Automobilový lak, vodou riediteľný transparent (hrubovrstvá kataforéza) Z.z. - VOC 18-20%,	-	10,75
22.	KTL 2 Objem vane č. 2: 27,5 m ³	Automobilový lak, vodou riediteľný čierny (hrubovrstvá kataforéza) nepatrí medzi nebezpečné, VOC 18 – 20 %,	-	4,0
23.	jednoplášťová, neizolovaná s ohrevom kúpeľa	Kyselina octová Z.z. – kyselina octová 80%	64-19-7	1,2
24.		Konzervačný prostriedok Z.z. – (ethylenedioxy) dimethanol 50 - 100%	3586-55-8	0,12
25.	Oplach UF KTL 1 Objem vane č. 1.1: 1,5 m ³ Objem vane č. 1.2: 3,3 m ³ KTL 2 Objem vane č. 2.1: 1,5 m ³ Objem vane č. 2.2: 3,3 m ³ jednoplášťové,	Automobilový lak, vodou riediteľný oplach Z.z. – 3-butoxypropán-2-ol, VOC 50%, Automobilový lak, vodou riediteľný oplach Z.z. – 3-butoxypropán-2-ol, VOC 50%, Automobilový lak, vodou riediteľný oplach Z.z. – 3-butoxypropán-2-ol, VOC 50%, Automobilový lak, vodou riediteľný oplach Z.z. – 3-butoxypropán-2-ol, VOC 50%,	5131-66-8 5131-66-8 5131-66-8 5131-66-8	2,0 2,0 2,0 2,0

P. č.	Prevádzka	Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba [t]
	neizolované Zásobná nádrž, prečerpanie farby z KTL vane Objem nádrže: 30 m ³ jednoplášťová, neizolovaná	Automobilový lak		
27.	Chemické čistenie zariadení KTL linky	Prostriedok na čistenie kovových povrchov, roztok hydroxidu sodného vo vode Z.z. – hydroxid sodný 25 - 50% kyselina dusičná 50% kyselina fosforečná 75% kyselina chlorovodíková 37% peroxid vodíka TR 35% a butylglykol pre jednotlivé operácie čistenia	1310-73-2	5,5
28.		Prostriedok na čistenie kovových povrchov, anorganické kyseliny Z.z. – kyselina sírová > 50%	7664-93-9	5,1
29.		Prostriedok na čistenie kovových povrchov Z.z. – kyselina sírová 96% 50-100%	7664-93-9	0,25
30.		Čistiaci prostriedok, roztok hydroxidu sodného vo vode Z.z. – hydroxid sodný 25 - 50%	1310-73-2	0,25
	ACRYL linka			
31.	Predúprava povrchu výrobkov, odmasťovanie	Fosfátovací roztok pre kovový povrch, vodný roztok soli alkalických kovov a detergentov Z.z. – fluorid hydrogensodný 1– 2,5%, Alkoxilát alkoholu mastnej 1-2,5%	1333-83-1 69227-21-0	9,0
32.	a fosfátovanie	Additív pre proces fosfátovania, anorganické kyseliny Z.z. – kyselina hexafluorokremičitá 10-25% – fluorovodík < 1%	16961-83-4 7664-39-3	0,05
33.	Objem vane: 4,0 m ³	Vodný roztok anorganických soli Z.z. – amoniak 0,1 - 1% – hydrogénfluorid amónny 0,1 - 1%	1336-21-6 1341-49-7	0,04
34.	jednoplášťová, tepelne izolovaná s ohrevom kúpeľa	Oplachovací roztok na fosfátované kovové povrchy, anorganické kyseliny Z.z. – kyselina hexafluorozitkoničitá 10 - 25%	12021-95-3	0,05

P. č.	Prevádzka	Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba [t]
35.	Oplach č. 1 Objem vane: 1,3 m ³ jednoplášťová, neizolovaná	Demineralizovaná voda	-	-
36.	Oplach č. 2 Objem vane: 1,3 m ³ jednoplášťová, neizolovaná	Demineralizovaná voda	-	-
37.	Nanášanie prášku	Duroplastický práškový lak na priemyselnú povrchovú úpravu kovov, acrylic resin Z.z. – decan-1,10-dicarbonsaeure cca 15%,	693-23-2	90,0
38.	Chemické čistenie zariadení Acryl linky	Acetón, dimetyl keton Z.z. – acetón 99%	67-64-1	0,1
Práškovacia linka 2				
39.	Nanášanie prášku	Duroplastický práškový lak na priemyselnú povrchovú úpravu kovov, polyester resins Z.z. – žiadne	-	90,0
Ručné striekacie kabíny				
40.	Ručné striekanie	Základná vodou riediteľná náterová látka (vrátane tužidla) napr.: – epoxidové, polyuretánové, akrylátové a pod	-	0,75
41.		Vrchná vodou riediteľná náterová látka (vrátane tužidla) napr.: – epoxidové, polyuretánové, akrylátové a pod	-	4,9

3. Stručný popis prevádzky z hľadiska zabezpečenia ochrany životného prostredia

Ovzdušie

Počas prevádzky sa budú na znečisťovaní ovzdušia podieľať plynné odpady – emisie znečisťujúcich látok, ktoré budú vznikať pri nasledovných činnostiach:

- povrchová úprava kovov
- spaľovanie zemného plynu v stacionárnych zariadeniach na procesné ohrevy (horáky na ZPN), resp. horáky TNV

Tab. 2 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia s množstvom emisií na jednotku výroby

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka	Údaje o emisiách			
			mg.m ⁻³	g.h ⁻¹	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku [g/m ²]
1.	Odmasťovanie KTL linka (V1)	TZL	1,10500	6,6300	0,02120	0,01462
2.	Fosfátovanie KTL linka (V2)	TZL	2,64500	2,1160	0,00680	0,00469
		Zn	0,19900	0,1590	0,00050	0,00034
		Ni	0,19900	0,1590	0,00050	0,00034
3.	Ochladzovanie Prívod KTL (V3)	-	-	-	-	-
4.	Ochladzovanie Odvod KTL (V4)	TOC	Zanedbateľné	-	-	-
5.	Odmas+fosfatACRYL Linka (V5)	TZL	0,6370	2,5500	0,00816	0,00640
		Zn	0,0119	0,0478	0,00015	0,00012
6.	Vypaľovacia pec ACRYL linka (V6)	TZL	12,0900	-	-	-
		TOC	0,0000	-	-	-
7.	Ochladzovanie ACRYL linka (V7)	TOC	Zanedbateľné	-	-	-
8.	Ručné striekacie kabíny (V8)	TZL	0,2500	-	-	-
		TOC	3,3600	-	-	-
9.	Kotol ohrev kúpeľov KTL (K1)	TZL	1,8600	-	-	-
		SO ₂	0,8900	-	-	-
		NO _X	148,800	-	-	-
		CO	29,7000	-	-	-
		TOC	4,9300	-	-	-
10.	TNV zariadenie KTL (K2)	TZL	0,3200	1,600	0,00512	0,00353
		SO ₂	0,1540	0,770	0,00246	0,00170
		NO _X	25,6000	128,000	0,40960	0,28250
		CO	5,1200	25,600	0,08192	0,05650
		TOC	9,1100	911,300	2,91616	2,01110
11.	Kotol ohrev kúpeľov Acryl (K3)	TZL	2,0790	-	-	-
		SO ₂	0,9980	-	-	-
		NO _X	166,3800	-	-	-
		CO	32,8200	-	-	-
		TOC	5,5100	-	-	-
12.	Horák vypaľovacia. pec Acryl (K4)	TZL	2,0500	-	-	-
		SO ₂	0,9850	-	-	-
		NO _X	164,2200	-	-	-
		CO	32,8500	-	-	-
		TOC	5,4600	-	-	-
13.	Horák vypaľovacia pec PL 2 (K5)	TZL	8,5200	-	-	-
		SO ₂	0,2200	-	-	-
		NO _X	37,2700	-	-	-
		CO	7,4500	-	-	-
		TOC	6,5100	-	-	-

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka	Údaje o emisiách			
			mg.m ⁻³	g.h ⁻¹	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku [g/m ²]
14.	Ručná kabína č. 1 horák (K13)	TZL SO2 NOX CO TOC	Nemerané	-	-	-
15.	Ručná kabína č. 2 horák (K14)	TZL SO2 NOX CO TOC	Nemerané	-	-	-

Najvyššie hodnoty koncentrácie všetkých hodnotených znečisťujúcich látok na výpočtovej ploche pri najnepriaznivejších rozptylových a prevádzkových podmienkach budú nižšie ako stanovené imisné limity podľa prílohy č. 1 vyhlášky o ovzduší. Pri stanovených podmienkach bude zabezpečené dodržiavanie emisných limitov podľa § 4 zákona o ovzduší a rozptyl emisií podľa prílohy č. 6 vyhlášky o ovzduší. Uvedenie objektu do prevádzky neovplyvní výraznejšie znečistenie ovzdušia jeho okolia a aj v samotnom areáli bude znečistenie ovzdušia pod limitnými hodnotami. Posudzovaný objekt spĺňa imisné limity a vyhovuje všetkým legislatívnym normám.

Tab. 3 Zoznam zariadení a majúcich vplyv na znečistenie ovzdušia

P. č.	Označenie, názov a technický opis spotrebičov	Ročná spotreba energie	Inštalovaný príkon spotrebičov	Cieľová energetická účinnosť spotrebičov
KTL linka				
1.	plynový kotol Riello BR202 (ohrev kúpeľov)	-	1 163 kW	-
2.	plynový kotol Eisenmann (TNV)	-	1 300 kW	-
3.	plynový horák Weishaupt G3/1-E (vypaľovacia pec)	-	700 kW	-
4.	plynový horák Weishaupt G3/1-E (vypaľovacia pec)	-	610 kW	-
ACRYL linka				
5.	plynový kotol s horákom Weishaupt WG30 (ohrev kúpeľov)	-	385 kW	-
6.	plynový horák Weishaupt WG30 (vypaľovacia pec)	-	330 kW	-

P. č.	Označenie, názov a technický opis spotrebičov	Ročná spotreba energie	Inštalovaný príkon spotrebičov	Cieľová energetická účinnosť spotrebičov
PL2				
7.	plynový horák Weishaupt WM-G10 (vypaľovacia pec)	-	1350 kW	-
RSK				
8.	plynový horák Riello (termoventilačná jednotka kab.č.1)	-	245 kW	-
9.	plynový horák Riello (termoventilačná jednotka kab.č.2)	-	245 kW	-
Vykurovanie haly			výkon spotrebičov	
10.	3 ks plynový infražiarič Termstar 2000 typ17/37	-	37 kW	-
11.	4 ks plynový infražiarič Termstar 2000 typ 33/80	-	80 kW	-
12.	5 ks plynových infražiaričov typ SBM B20 SX 0560	-	12 kW	-

Tab. 4 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií a zoznam výduchov

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovvej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Výška vypúšťania [m]	Objemový prietok [m ³ .h ⁻¹]
1.	V1	Bodové	Odmašťovanie KTL linka	Ø500	13,1	6 000
2.	V2	Bodové	Fosfátovanie KTL linka	Ø300	13,0	800
3.	V3	Bodové	Ochladzovanie Prívod KTL	Ø400	8,5	-
4.	V4	Bodové	Ochladzovanie Odvod KTL	Ø400	8,5	-
5.	V5	Bodové	Odmas+fosfat ACRYL linka	Ø400	10,6	4 000
6.	V6	Bodové	Vypaľovacia pec ACRYL linka	Ø300	8,2	2 000
7.	V7	Bodové	Ochladzovanie ACRYL linka	1 200x1 200	13,5	-

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Výška vypúšťania [m]	Objemový prietok [$m_{n,s}^3 \cdot h^{-1}$]
8.	V8	Bodové	Ručné striekacie kabíny	1 000x1 000	15,5	24 000
9.	K1	Bodové	Kotol ohrev kúpeľov KTL	Ø450	13,8	650
10.	K2	Bodové	TNV zariadenie KTL	Ø560	11,4	5 000
11.	K3	Bodové	Kotol ohrev kúpeľov Acryl	Ø200	10,2	190
12.	K4	Bodové	Horák vypaľovacia pec Acryl	Ø300	12,6	165
13.	K5	Bodové	Horák vypaľovacia pec PL 2	Ø300	15,4	3 000
14.	K13	Bodové	Ručná kabína č.1 horák	Ø175	10,6	-
15.	K14	Bodové	Ručná kabína č.2 horák	Ø175	10,6	-

Vody

Čistenie technologických odpadových vôd môže prebiehať v automatickom alebo manuálnom režime. Pri automatický režime technologické odpadové vody sú dopravované do zásobnej nádrže odpadových vôd a ďalej do kontinuálneho reaktora. Tu dochádza k úprave pH a k vyzrážaniu resp. k vyvločkovaniu znečistenia v odpadových technologických vodách. Vyzrážaná voda ďalej odteká do lamelového filtra, v ktorom vyzrážané častice klesajú na dno a čistá voda odteká do koncového reaktora. V koncovom reaktore dôjde k poslednej úprave pH vody a tá potom odtečie do zásobníka vyčistenej vody. Odtiaľ je voda odvedená na poslednú úpravu do pieskových filtrov. Z pieskových filtrov odteká vyčistená voda do kanalizácie. Znečistená voda z prania filtrov odteká do zásobnej nádrže odpadových vôd resp. na začiatok čistiaceho procesu odpadových vôd z technologických liniek. Vyzrážané častice zospodu lamelového filtra sú prečerpané do usadzovacej nádrže a ďalej do kalolisu. V kalolise dôjde k vylisovaniu odpadovej zmesi pričom odpadová voda odteká do zásobníka, z ktorého je odpadová voda podľa kvality buď prečerpávaná na začiatok čistiaceho procesu, alebo do koncového reaktora na ďalšiu úpravu pH skôr ako odtečie cez zásobník pieskových filtrov. Z pieskových filtrov odteká vyčistená odpadová voda do kanalizácie. Pri manuálnom režime sú technologické odpadové vody zo zásobnej nádrže odpadových vôd dopravované do vsádzkového reaktora. Vo vsádzkovom reaktore dochádza k úprave pH a k vyvločkovaniu znečistenia v technologických odpadových vodách na základe reakčných činidiel dodávaných do vsádzkového reaktora manuálne. Odlúčená odpadová voda zo vsádzkového reaktora ide do zásobnej nádrže OV na začiatok čistiaceho procesu. Ďalšie čistenie technologických

odpadových vôd je totožné s čistením technologických OV v automatickom režime. Splašková voda je odvedená do kanalizácie COMAX – TT a. s. Trnava a čistená v ČOV, ktorá je v ich správe.

Tab. 5 Zoznam zdrojov a druhov produkovaných odpadových vôd

P. č.	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				
			Ø [l.s ⁻¹]	max. [l.s ⁻¹]	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby
1.	Technologické linky	Technologická voda	1,475	1,475	85,00	21 250	0,00533
2.	Kancelárske priestory a sociálne zariadenia	Splašková voda	0,362	0,470	20,84	5 210	0,00131

Tab. 6 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd

Zdroj/ producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokového schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Po čistení			
			Koncentrácia [jedn.]	Ročná Emisia [t]	Merná produkcia na jednotku výroby [jedn.]	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
Technologická voda aj splašková voda	Areálová kanalizácia	BSK ₅	200,0	5,29200	kg/m ²	0,0000013
		CHSK _{Cr}	400,0	10,58400		0,0000026
		NL	40,0	1,058400		0,0000002
		RL	1 100,0	29,106000		0,0000073310
		NEL	1,0	0,026460		0,0000000066
		N-NH ₄	5,0	0,132300		0,0000000032
		N-NO ₂	0,1	0,002646		0,0000000006
		C _r ⁶⁺	0,1	0,002646		0,0000000006
		N _{celk}	15,0	0,396900		0,0000000097
		P _{celk}	1,0	0,026460		0,0000000066

Odpady

Nakladanie s odpadmi v prevádzke je prevádzkovateľ povinný vykonávať v súlade s požiadavkami platných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve a to najmä zákon č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o odpadoch“), vyhláška MŽP SR č. 283/2001

Z. z., o vykonaní niektorých ustanovení zákona o odpadoch, vyhláška MŽP SR č. 284/2001 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov. Vo výrobnom procese s ohľadom na odpadové hospodárstvo a pri zhodnotení, prípadne zneškodnení odpadov je potrebné minimalizovať množstvo vzniknutých odpadov, najmä kategórie nebezpečných odpadov, realizovať dôslednú separáciu jednotlivých druhov odpadov so zvýšením ich podielu na ich využiteľnosti ako druhotnej suroviny a v plnej miere dodržiavať ustanovenia legislatívy na úseku odpadového hospodárstva.

Tab. 7 Predpokladané druhy a množstvá odpadov vznikajúcich počas výstavby

Číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu	Množstvo [t]
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	15,0
15 01 02	Obaly z plastov	O	0,2
15 01 03	Obaly z dreva	O	0,1
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,05
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O	15,0

Tab. 8 Druhy a množstvá nebezpečných a ostatných odpadov vznikajúcich počas prevádzky

Číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Množstvo [t.rok ⁻¹]
Nebezpečné odpady		
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá	6,0
08 01 16	Vodné kaly obsahujúce farby alebo laky iné ako uvedené v 08 01 15	20,0
08 03 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	0,2
11 01 08	Kaly z fosfátovania	3,0
14 06 03	Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	25,0
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	10,0
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	5,0
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 ¹⁾	0,1
16 05 07	Vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	1,0
16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	30,0
19 08 13	Kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	120,0
Nebezpečné odpady spolu		220,3

Číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Množstvo [t.rok ⁻¹]
Ostatné odpady		
07 02 13	Odpadový plast	5,0
08 02 01	Odpadové náterové prášky	10,0
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	30,0
15 01 02	Obaly z plastov	2,0
15 01 03	Obaly z dreva	1,0
15 01 05	Kompozitné obaly	1,0
15 01 06	Zmiešané obaly	160,0
Ostatné odpady spolu		203,0

¹⁾ Nebezpečné časti z elektrických a elektronických zariadení môžu zahŕňať akumulátory a batérie uvedené v 16 06 a označené ako nebezpečné, ortuťové spínače, sklo z katódových žiaričov (obrazoviek) a iné aktivované sklo atď.

Odpady budú sústreďované podľa druhu do vyčlenených zberných nádob, kontajnerov vo vyhradených priestoroch a odvázané na zhodnotenie resp. zneškodnenie alebo ďalšie spracovanie oprávnenými osobami podľa platných právnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva. Zmluvné zabezpečenie o nakladaní s odpadmi je má prevádzkovateľ zabezpečené so spoločnosťami EKO-WASTE Trnava, ANEO Trnava, Máriaus Pedersen Šulekovo.

Prehľad iných emisií do životného prostredia (hluk, vibrácie, žiarenia atď.)

Pri návrhu zariadení je uvažované, že budú použité také zariadenia, ktoré spĺňajú ustanovenia NV SR č. 145/2006 Z. z., ktorým sa dopĺňa NV č. 40/2002 Z. z. o ochrane zdravia pred hlukom a vibráciami (príloha tohto nariadenia ustanovuje max. prípustné hodnoty hluku a vibrácií pri práci. Pre prácu nevyžadujúcu pri fyzickej námahe presnosť a sústredenie, alebo činnosť spočívajúcu v občasnom sledovaní a kontrole okolia sluchom je max. prípustná hodnota normalizovanej hladiny hlukovej expozície $L_{EX,8H,p} = 85$ dB.

Technológie, ktoré budú v činnosti po dostavbe objektu a budú produkovať hluk do vonkajšieho obytného prostredia nespôsobia prekročenie najvyšších povolených hodnôt pri dodržaní protihlukových opatrení. Projekt z hľadiska predpokladaných hlukových pomerov **vyhovuje** podmienkam vyhlášky MZ SR č. 549/2007 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií v životnom prostredí.

IV. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

1. Všeobecné podmienky prevádzkovania

- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať povolenú prevádzku v súlade a za podmienok stanovených v tomto integrovanom povolení.
- 1.2. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke v súlade s platnou dokumentáciou (dokumentáciou je projekt stavby, technické a prevádzkové podmienky výrobcov zariadení, prevádzkové predpisy vypracované v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania) a s podmienkami určenými v platných rozhodnutiach príslušného orgánu štátnej správy.
- 1.3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu činnosti prevádzky.
- 1.4. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať opatrenia s cieľom znižovania znečisťovania životného prostredia, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT) a zamedziť významnejšiemu znečisťovaniu z prevádzky.
- 1.5. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môžu mať vplyv na životné prostredie budú podliehať integrovanému povoleniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- 1.6. Prevádzkovateľ je povinný písomne oznamovať inšpekcii splnenie opatrení, ktoré sú uvedené v podmienkach integrovaného povolenia do jedného mesiaca po uplynutí termínu plnenia.
- 1.7. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do **3 mesiacov** od uvedenia stavby do trvalej prevádzky.
- 1.8. Prevádzkovateľ je povinný oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú povolené činnosti s obsahom integrovaného povolenia a kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- 1.9. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky mimoriadne odstávky prevádzky a mimoriadne udalosti, ktoré môžu mať vplyv na životné prostredie.
- 1.10. Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii termín a spôsob vykonávania prevádzkových skúšok (vrátane overovania nových výrob) v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na zvýšené znečistenie životného prostredia.
- 1.11. Pri vykonávaní prevádzkových skúšok je potrebné zabezpečiť monitorovanie emisií do životného prostredia a zvýšený dohľad počas celej doby skúšania. V prípade ohrozenia životného prostredia okamžite prerušiť toto skúšanie.
- 1.12. V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do **10 dní** odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.
- 1.13. Prevádzkovateľ je povinný umožniť inšpekcii kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, poskytnúť pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia.
- 1.14. Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- 1.15. Prevádzkovateľ musí udržiavať v dobrom technickom stave všetky časti prevádzky. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia v súlade s dokumentáciou (t.j. s projektom stavby, technicko – prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení a podmienkami ich užívania, prevádzkovým predpisom a Súborom TPP a TOO).

2. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

- 2.1. Prevádzkovateľ vo výrobnom procese bude používať predpísané vstupné suroviny a pomocné látky v takých množstvách, aké sú zahrnuté v jestvujúcich prevádzkových predpisoch.
- 2.2. Pre používané chemické látky a prípravky je prevádzkovateľ povinný viesť register aktualizovaných kariet bezpečnostných údajov.
- 2.3. V prevádzke je zakázané používať nové nebezpečné látky bez povolenia inšpekcie.
- 2.4. Povoľovací orgán musí byť písomne upovedomený o každom plánovanom použití nových nebezpečných látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov nebezpečnej látky.

3. Odber vody

- 3.1. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať maximálne množstvá odobratej vody podľa uvedenej tabuľky.
- 3.2. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky odberu úžitkovej vody podľa aktuálneho povolenia orgánu štátnej vodnej správy na osobitné užívanie vôd (úžitková voda).
- 3.3. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky pre odber pitnej vody podľa platnej hospodárskej zmluvy uzavretej s prevádzkovateľom verejného vodovodu (COMAX-TT, a.s., Coburgova 84, 917 48 Trnava).
- 3.4. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať meranie odberov vody na vstupe do prevádzky určenými meradlami (vodomermi). Prevádzkovateľ musí viesť evidenciu – mesačné záznamy odberov jednotlivých druhov vôd.

Tab. 9 Spotreba vody na pitné a technologické účely

VODA POUŽÍVANÁ NA PITNÉ A SOCIÁLNE ÚČELY					
Zdroj pitnej vody	Využitie v prevádzke	Spotreba pitnej vody			
		Ø [l.s ⁻¹]	Max [l.s ⁻¹]	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
Verejný vodovod	pitné a soc. účely zamestnancov – Polyfunkčný objekt	0,006	0,100	0,500	183
VODA POUŽÍVANÁ NA VÝROBNÉ A PREVÁDZKOVÉ ÚČELY					
Zdroj vody	Využitie v prevádzke	Spotreba technologickej a úžitkovej vody			
		Ø [l.s ⁻¹]	Max [l.s ⁻¹]	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
Verejný vodovod	technologická voda – Energoblok pre technológiu	0,011	0,080	0,960	350
Verejný vodovod	technologická voda – Energoblok pre KS	0,0006	0,833	0,050	36,5

VODA POUŽÍVANÁ NA VÝROBNÉ A PREVÁDZKOVÉ ÚČELY					
Zdroj vody	Využitie v prevádzke	Spotreba technologickej a úžitkovej vody			
		Ø [l.s ⁻¹]	Ø [l.s ⁻¹]	Ø [l.s ⁻¹]	Ø [l.s ⁻¹]
Studňa č. 1	úžitková požiarna voda – požiarna nádrž (360 m ³)	25	25	-	-
Studňa č. 2					

4. Technicko-prevádzkové podmienky a opatrenia pre zabezpečenie ochrany ovzdušia a vôd

- 4.1. Prevádzka musí byť prevádzkovaná v súlade s platným prevádzkovým predpisom
- 4.2. Všetky stavebné objekty, zariadenia a technické prostriedky, ktoré sú používané pri činnostiach v povolenej prevádzke musí prevádzkovateľ udržiavať v dobrom prevádzkovom stave, pravidelne vykonávať kontroly stavu, odborné prehliadky, skúšky a údržbu stavebných objektov, technologických zariadení a mechanizmov v súlade s podmienkami sprievodnej dokumentácie a prevádzkových predpisov ich výrobcov a všeobecne záväzných právnych predpisov.
- 4.3. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať technické parametre jednotlivých technologických zariadení v súlade s technicko-prevádzkovou dokumentáciou (Miestne prevádzkové predpisy, Súbor TPP a TOO).
- 4.4. Opravy, údržbu a čistenie zariadení zabezpečiť v súlade s vypracovaným plánom opráv.
- 4.5. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať emisné limity ako aj plniť ostatné všeobecné podmienky prevádzkovania, ustanovené vo vyhláske MPŽPRR SR č. 338/2009 Z. z. v znení neskorších predpisov
- 4.6. Prevádzkovateľ musí prevádzkovať vodné stavby (studňa, rozvody vody, kanalizáciu na odvedenie splaškových a dažďových vôd, kanalizáciu na odvedenie technologických vôd, žumpy) v bezporuchovom stave.
- 4.7. Prevádzkovateľ je povinný sledovať kvalitu vypúšťaných vôd z neutralizačnej stanice v ukazovateľoch RL, NL + ZŽ, CHSK (Cr), v ukazovateľoch podľa prílohy č. 6 k NV SR č. 269/2010 Z. z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd, časť B. bod 5.2 Povrchová úprava kovov a plastov.
- 4.8. Prevádzkovateľ je povinný preukazovať **1x za mesiac** výsledky akreditovaného rozboru vypúšťaných technologických odpadových vôd a výsledky rozborov predkladať spoločnosti COMAX – TT, a. s., ktorá je správcom inžinierskych sietí, zabezpečujúca zásobovanie objektov úžitkovou vodou, odkanalizovanie jednotnou areálovou kanalizačnou sieťou.
- 4.9. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť bezproblémový prístup pre pracovníkov spoločnosti COMAX – TT, a. s. ku kontrolnému profilu určenému pre odber vzoriek vypúšťaných odpadových vôd.
- 4.10. Prevádzkovateľ je povinný predkladať spoločnosti COMAX – TT, a. s. doklady o likvidácii kalov vzniknutých pri neutralizácii technologických odpadových vôd v čistiacom procese.
- 4.11. Prevádzkovateľ je povinný predkladať spoločnosti COMAX – TT, a. s. aktualizované KBÚ používaných chemických látok vo výrobnom procese.
- 4.12. Prevádzkovateľ je povinný uzavrieť „Zmluvu o dodávke vody, odvádzaní odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku“ so správcom kanalizačnej siete, ktorým je COMAX – TT, a. s.

- 4.13. Prevádzkovateľ je povinný predložiť pred uvedením do trvalého užívania spoločnosti COMAX – TT, a. s. „Prevádzkový a manipulačný poriadok“ a „Havarijný plán“ na odsúhlasenie.

5. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami

- 5.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky škodlivé a obzvlášť škodlivé látky (ďalej len „ŠL a OŠL“) pred odcudzením alebo iným nežiaducim únikom.
- 5.2. Prevádzkovateľ je povinný akékoľvek zmeny rozsahu a charakteru manipulačných plôch s nebezpečnými látkami vopred prerokovať s inšpekciou.
- 5.3. Prevádzkovateľ je povinný udržiavať poriadok vo všetkých skladovacích priestoroch nebezpečných látok.
- 5.4. Prevádzkovateľ zabezpečí, aby suroviny, ktoré sa vo výrobe nepoužívajú a nebudú používať, boli odpredané, alebo inak zneškodnené.
- 5.5. Ropné látky, opotrebované olejové filtre, oleje a iné nebezpečné látky zhromažďovať v nepriepustných nádobách nad oceľovou záchytnou vaňou. Poškodené žiarovky a výbojky skladovať na vymedzených miestach podľa schváleného Programu odpadového hospodárstva.
- 5.6. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť podľa vodného zákona a vyhlášky MŽP SR č. 100/2005 Z. z. vykonanie skúšky nepriepustnosti nádrží (skladovacích, záchytných, havarijných nádrží) nasledovne:
- a) opakovane od vykonania prvej úspešnej skúšky pri škodlivých látkach každých **10 rokov**,
 - b) po ich rekonštrukcii alebo oprave,
 - c) pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako rok.
- 5.7. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontrolu technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach na skladovanie ŠL a OŠL, ktoré sú vizuálne kontrolovateľné, **raz za 20 rokov**.
- 5.8. Kontrolu a skúšky tesnosti potrubí, nádrží a prostriedkov na prepravu ŠL a OŠL vykonávať iba odborne spôsobilou osobou s certifikátom na kvalifikáciu na nedeštruktívne skúšanie.
- 5.9. V prípade zistenia netesnosti nádrží okamžite vykonať opatrenia na odstránenie nedostatkov. Doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.
- 5.10. Prevádzkovateľ zabezpečí nakladanie so vstupnými surovinami tak, aby nebola ohrozená kvalita životného prostredia a to najmä:
- a) dodržiavaním bezpečnostných postupov pri prečerpávaní vstupných surovín,
 - b) bezpečným nakladaním s kvapalinami v uzavretých systémoch,
 - c) vykonávaním manipulácie so ŠL a OŠL len na vyhradených spevnených odizolovaných plochách zabráňujúcich ich úniku do pôdy,
- 5.11. Manipulovať s nebezpečnými látkami a odpadmi môžu len pracovníci, ktorí sú preškolení z postupov pri nakladaní s nebezpečnými látkami a odpadmi.

B. Emisné limity

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

- 1.1. Podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1 zákona o IPKZ inšpekcia v súčinnosti podľa § 17 ods. 1 písm. a) zákona č. 137/2010 o ovzduší (ďalej len “zákon o ovzduší“)

v oblasti ochrany ovzdušia

u d e ľ u j e s ú h l a s

na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb stredných zdrojov znečisťovania. Zdroj znečistenia ovzdušia, je kategorizovaný podľa prílohy č. 2 k vyhláške MPŽPRR SR č. 356/2010 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší (ďalej len „vyhláška o ovzduší“) ako nový zdroj znečisťovania ovzdušia nasledovne:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.3 Nanášanie náterov na povrchy (kovy), lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok

6.3.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj: $\geq 0,6$ až 5

(Projektovaná spotreba organických rozpúšťadiel predstavuje **4,565 t/rok.**)

Jeho súčasťou je:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.8 Nanášanie povlakov s použitím práškových hmôt bez použitia organických rozpúšťadiel s projektovanou spotrebou práškovej hmoty v t/rok

6.8.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj: ≥ 1

(Projektovaná spotreba práškovej hmoty predstavuje **180 t/rok.**)

2. Výroba a spracovanie kovov

2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania

b) povrchové úpravy pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m³

2.9.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj: ≥ 3 až 100

(Projektovaný objem kúpeľov predstavuje **34,4 m³.**)

1. Palivovo energetický priemysel

1.1 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW

1.1.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia – prahová kapacita pre stredný zdroj: $\geq 0,3$ až 50

(Súhrnný projektovaný menovitý tepelný príkon inštalovaných stacionárnych zariadení na spaľovanie palív: **6,328 MW**)

Tab. 10 Určenie emisných limitov

Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
KTL linka	V1	TZL	< 200 g/hod 150 mg/m ³	V skúšobnej prevádzke
	V2	TZL Zn Ni	< 200 g/hod 150 mg/m ³ 5 g/hod 1 mg/m ³ 1,5 g/hod 0,5 mg/m ³	V skúšobnej prevádzke
	V4	TOC	100 mg/m ³ _{n,v}	V skúšobnej prevádzke
	K1	NO _x CO	200 mg/m ³ _{n,s,3%} 50 mg/m ³ _{n,s,3%}	V skúšobnej prevádzke
	K2 (TNV)	NO _x CO TZL TOC	200 mg/m ³ _{n,s,17%} 100 mg/m ³ _{n,s,17%} 10 mg/m ³ _{n,s,17%} 100 mg/m ³ _{n,s,17%}	V skúšobnej prevádzke
ACRYL linka	V5	TZL Zn	< 200 g/hod 150 mg/m ³ 5 g/hod 1 mg/m ³	V skúšobnej prevádzke
	V6	TOC	50 mg/m ³ _{n,v}	V skúšobnej prevádzke
	V7	TOC	50 mg/m ³ _{n,v}	V skúšobnej prevádzke
	K3	NO _x CO	200 mg/m ³ _{n,s,3%} 50 mg/m ³ _{n,s,3%}	V skúšobnej prevádzke
	K4	NO _x CO	200 mg/m ³ _{n,s,3%} 50 mg/m ³ _{n,s,3%}	V skúšobnej prevádzke
PL2	K5	NO _x CO	200 mg/m ³ _{n,s,3%} 50 mg/m ³ _{n,s,3%}	V skúšobnej prevádzke
Ručné striekacie kabíny	V8	TZL TOC	3 mg/m ³ _{n,v} 100 mg/m ³ _{n,v}	V skúšobnej prevádzke
Celá prevádzka	Fugitívne emisie	VOC	20%	Každoročne počas prevádzky

2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

- 2.1. Podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 2 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 26 ods. 1 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon) a v súčinnosti podľa § 66 stavebného zákona inšpekcia

v oblasti povrchových a podzemných vôd p o v o ľ u j e

uskutočniť vodnú stavbu

„Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“

v rozsahu stavebných objektov a prevádzkových súborov

PS 06 Úpravňa vody

PS 13 Rozvody vody

stavebník:	ALRO Slovakia, s.r.o., Coburgova 84, 917 01 Trnava
projektant:	PRO-ING, s.r.o., Hviezdoslavova 11, 034 01 Ružomberok, zákazka č. 3010
projektová dokumentácia:	vypracovaná v marci 2011
v katastrálnom území:	Trnava
umiestnenom na parc. č.:	8600/1, 8600/9, 8600/13, 8600/15
vo vlastníctve:	JUDr. Miroslav Mojto, JUDr. Milan Šulva, LV č. 9320
umiestnenom na parc. č.:	8600/7
vo vlastníctve:	JUDr. Miroslav Mojto, JUDr. Milan Šulva, LV č. 8950
ku ktorým má stavebník:	uzavreté zmluvy o nájme
charakter stavby:	vodné stavby

Úpravňa vody PS 06

Prevádzkový súbor pozostáva z dvoch častí. Prvá časť rieši úpravu priemyselnej (neupravenej) vody na demineralizovanú vodu (demivodu). Druhá časť rieši úpravu resp. čistenie technologických odpadových vôd z technologických zariadení KTL linky a ACRYL linky.

Rozvody vody PS 13

Prevádzkový súbor rieši rozvody pitnej vody, demivody a požiarnej vody. Rozvod pitnej vody k technologickým zariadeniam KTL linky a ACRYL linky je riešený z jestvujúceho rozvodu pitnej vody v objekte a je vedený voľne po stenách resp. je zavesené na nosných konštrukciách objektu. Potrubie je pozostáva z oceľových závitových pozinkovaných rúr, ktoré sú opatrené tepelnou izoláciou (mirelon) proti roseniu. Na začiatku samostatných vetiev, ktoré vedú k jednotlivým zariadeniam sú osadené uzatváracie armatúry, aby bolo možné samostatne uzavrieť vetvu technologického zariadenia bez nutnosti vypúšťať celý systém rozvodu pitnej

vody v prípade poruchy alebo opravy potrubia. Potrubný rozvod demivody je riešený obdobne ako rozvod pitnej vody ale je riešený z polypropylénových rúr. Rozvod požiarnej vody k navrhnutým hydrantom je riešený tvarovo stálou hadicou DN 33/30 z jestvujúceho rozvodu pitnej vody. V rámci prevádzkového súboru je riešené osadenie troch vonkajších nadzemných hydrantov a ich pripojenie na vonkajší rozvod pitnej vody (NH1, NH2) a na vnútorný rozvod pitnej vody (NH3). Potrubie je pozostáva z polyetylénových rúr a je uložené do pieskového lôžka. Pred každým hydrantom je osadený uzavierací posúvač zo zemnou teleskopickou súpravou pre posúvače a uličným teleskopickým poklopom pre posúvače. Hydrant bude opatrený samočinným vyprázdňovaním.

- 2.2. Podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ inšpekcia v súčinnosti podľa § 27 ods. 1 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon)

v oblasti povrchových a podzemných vôd

u d e ľ u j e s ú h l a s

na uskutočnenie, zmenu, zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd. Vo všetkých výrobných priestoroch je zhotovená nová betónová liata priemyselná podlaha odolávajúca vplyvom používaných zariadení a náterových látok pri povrchových úpravách komponentov a je odolná voči lúhom, zriedeným kyselinám, roztokom solí, minerálnym olejom a alifatickým uhlíkovodíkom. Vane sú z nerezového materiálu 1.4301, jednoplášťové, kde je kúpeľ s ohrevom sú tepelne izolované, umiestnené sú prevažne na podlahe, len vaňa pre oplach demivodou po fosfátovaní je čiastočne zapustená. Podlaha pod KTL linkou je zároveň záchytnou vaňou, ktorá je ohraničená z jednej strany betónovým soklíkom a z druhej strany zberným kanálom.

- 2.3. Podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 7 zákona o IPKZ inšpekcia v súčinnosti podľa § 38 ods. 1 zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon)

v oblasti povrchových a podzemných vôd

p o v o ľ u j e

vypúšťanie odpadových vôd do verejnej kanalizácie. V rámci výrobného procesu na linkách vzniká technologická odpadová voda, ktorá je predčistená v úpravni vody (v časti Úprava resp. čistenie technologických odpadových vôd) a následne vypúšťaná do kanalizácie.

Projektovaná ročná produkcia technologickej odpadovej vody je **21 250 m³**.

Splašková odpadová voda z kancelárskych priestorov a sociálnych zariadení je odvádzaná do kanalizácie COMAX – TT, a. s. Trnava.

Ročná produkcia splaškovej odpadovej vody je **5 210 m³**.

3. xLimitné hodnoty pre hluk a vibrácieTab. 11 Najvyššie ekvivalentné hladiny A zvuku L_{Aeq} vo vonkajšom prostredí nesmú prekročiť nasledovné hodnoty

Územie	Hluk z iných zdrojov L_{Aeq} [dB]		
	deň	večer	noc
Na hranici areálu prevádzky (kategória územia IV.)	70		
Vonkajší priestor za hranicou areálu – v obytnom území obce (kategória územia III.)	50	50	45

- 3.1. Uvedené prípustné hodnoty hladín zvuku platia za podmienok ustanovených vo Vyhláške MZ SR č. 549/2007 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií v životnom prostredí.
- 3.2. Ku kolaudácii predložiť protokol o meraní hluku vo vonkajšom prostredí, ktorým sa preukáže súlad s požiadavkami vyhlášky MŽP SR č. 549/2007 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií v životnom prostredí.

Technológia prevádzky nie je zdrojom vibrácií pre okolité vonkajšie priestory.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník sa nestanovujú.

D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov**1. Podmienky pre nakladanie s nebezpečnými odpadmi**

- 1.1. Podľa § 8 ods. (2) písm. f) bod č. 4 zákona o IPKZ inšpekcia

v oblasti ochrany zdravia ľudí

r o z h o d l a o n á v r h u

na nakladanie s nebezpečnými odpadmi

- 1.2. Podľa § 8 ods. (2) písm. c) bod č. 8 zákona o IPKZ inšpekcia

v oblasti odpadov

u d e ľ u j e s ú h l a s

na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy, na ktoré nebol daný súhlas podľa predchádzajúcich konaní, a to v prípade, ak držiteľ odpadu ročne nakladá v súhrne s väčším množstvom ako 100 kg alebo ak prepravca prepravuje ročne väčšie množstvo ako 100 kg nebezpečných odpadov; okrem súhlasu na prepravu nebezpečných odpadov presahujúcu územný obvod obvodného úradu životného prostredia a súhlasu na prepravu nebezpečných odpadov presahujúcu územie kraja.

Podľa tabuľky č. 10 sa súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi udeľuje **na 3 roky od dátumu právoplatnosti tohto IP**. Platnosť súhlasu inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedôjde k zmene skutočností, ktoré boli rozhodujúce na vydanie súhlasu, a ak prevádzkovateľ doručí inšpekcii žiadosť o predĺženie súhlasu najneskôr tri mesiace pred skončením platnosti súhlasu (podľa § 7, ods. 7 a 8 zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch).

Tab. 12 Druhy a množstvá nebezpečných a ostatných odpadov vznikajúcich počas prevádzky

Číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Množstvo [t.rok ⁻¹]
Nebezpečné odpady		
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá	6,0
08 01 16	Vodné kaly obsahujúce farby alebo laky iné ako uvedené v 18 01 15	20,0
08 03 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	0,2
11 01 08	Kaly z fosfátovania	3,0
14 06 03	Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	25,0
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	10,0
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	5,0
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 ¹⁾	0,1
16 05 07	Vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	1,0
16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	30,0
19 08 13	Kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	120,0
Nebezpečné odpady spolu		220,3

¹⁾ Nebezpečné časti z elektrických a elektronických zariadení môžu zahŕňať akumulátory a batérie uvedené v 16 06 a označené ako nebezpečné, ortuťové spínače, sklo z katódových žiaroviek (obrazoviek) a iné aktivované sklo atď.

Celkové povolené množstvo nebezpečných odpadov vznikajúcich počas prevádzky predstavuje **220,3 t.rok⁻¹**.

- 1.2.1. Prevádzkovateľ, ako držiteľ odpadu je povinný:
- a) zaraďovať odpady podľa Katalógu odpadov,
 - b) zhromažďovať odpady utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom,
 - c) zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov,
 - d) nebezpečné odpady, ako aj miesta, na ktorých sa zhromažďujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
 - e) zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlišené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiaducich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov odpadového hospodárstva,
 - f) viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými sa nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení.
- 1.2.2. Odpady, ktoré vzniknú prevádzkovateľovi ako pôvodcovi odpadov počas prevádzkovania, je povinný odovzdať oprávnenej osobe na zhodnotenie alebo zneškodnenie v zariadení na to určenom.
- 1.2.3. Prevádzkovateľ ako pôvodca nebezpečného odpadu je povinný pri vzniku každého nového druhu
- 1.2.4. nebezpečného odpadu zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia spôsobom a postupom ustanoveným vykonávacím predpisom v odpadovom hospodárstve.
- 1.2.5. Prevádzkovateľ ako pôvodca odpadu - žiarivky je povinný ich odovzdať na regeneráciu alebo na iný spôsob zhodnotenia alebo na zneškodnenie len autorizovanej firme.

1.3. Podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 10 zákona o IPKZ inšpekcia

v oblasti odpadov

v y d á v a v y j a d r e n i e

v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva stavby

„Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“

Uvedené odpady v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 284/2001 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov v znení neskorších predpisov, zaradené ako skupina: Stavebné odpady a odpady z demolácií, sa v prevažnej miere zhodnotia. V prípade, že zhodnotenie odpadov nebude možné, odpady budú zneškodnené v zmysle zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Tab. 13 Realizáciou stavby vznikne nasledujúci odpad

Číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu	Množstvo [t]
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	15,0
15 01 02	Obaly z plastov	O	0,2

Číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu	Množstvo [t]
15 01 03	Obaly z dreva	O	0,1
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,05
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O	15,0

Celkové množstvo ostatných odpadov vznikajúcich počas výstavby bude **30,35 t**.

- 1.2.1. Pôvodca odpadov je povinný odovzdávať odpady na zneškodnenie len fyzickým alebo právnickým osobám, ktoré sú na túto činnosť oprávnené.
- 1.2.2. V termíne do kolaudácie stavby predložiť doklady o prevzatí odpadu z realizácie stavby s odberateľmi oprávnenými nakladať s nimi.
- 1.2.3. Pôvodcovi sa nepovoľuje odpad skladovať, tento sa musí hneď po vytvorení odvieŕť k odberateľovi.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

1. Prevádzkovateľ bude udržiavať elektrické zariadenia a plynové spotrebiče v dobrom technickom stave, bude vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky a viesť o tom evidenciu.
2. Prevádzkovateľ bude efektívne využívať energie v prevádzke, pravidelne sledovať, evidovať a vyhodnocovať meranie spotreby energie.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

1. Prevádzkovateľ je povinný dôsledne dodržiavať plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) v súlade s platnými všeobecne záväznými právnymi predpismi ochrany vôd, STPP a TOO.
2. Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať bezodkladne inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti v prevádzke a nadmerný okamžitý únik emisií.
3. Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii a o každej takej udalosti musí byť spísaný záznam.
4. Osoby nakladajúce s nebezpečnými chemickými látkami musia mať trvale k dispozícii platné bezpečnostné listy všetkých používaných chemických látok.
5. Vypracovanie a pravidelná aktualizácia havarijného plánu (v zmysle vyhlášky č. 100/2005 Z. z.), plánu opatrení pre prípad havárie nebezpečných odpadov.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka diaľkovo neznečisťuje okolie a nemá cezhraničný vplyv, opatrenia sa neurčujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

1. Kontrola emisií do ovzdušia

1.1. Zisťovať údaje o dodržaní určených emisných limitov a množstvách emisií ako súčet množstiev znečisťujúcej látky, ktoré sú vypustené do ovzdušia počas všetkých výrobné-prevádzkových režimov a ďalších nevýrobných stavov, ktoré za obdobie zisťovania množstiev emisií skutočne nastali, podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v oblasti ochrany ovzdušia. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť:

- kontrolu nastavenia horákov,
- diskontinuálne merania za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní,
- pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, okamžité prijatie opatrení na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPP a TOO,
- kontroly stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPP a TOO,
- vedenie prevádzkovej evidencie,
- vypracovanie ročnej materiállovej bilancie upresňujúcej hodnoty emisií VOC vrátane fugitívnych emisií,
- farby a prípravky s obsahom organických rozpúšťadiel budú skladované v špeciálnych uzatvorených kontajneroch,

Požiadavky na dodržiavanie emisných limitov:

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

Emisný limit pre prchavé organické zlúčeniny (V8, K2 a V4) pri diskontinuálnom oprávnenom meraní sa považuje za dodržaný, ak sú súčasne splnené tieto požiadavky:

- aritmetický priemer najmenej z troch jednotlivých odčítaní neprekročí hodnotu emisného limitu,
- žiadny hodinový priemer neprekročí 1,5-násobok hodnoty emisného limitu.

Interval periodického merania, ak ide o technologický zdroj (§ 6 ods. 4 vyhlášky MPŽPRR SR č. 363/2010 Z. z. o monitorovaní emisií, technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí):

- **1 kalendárny rok**, ak je kontinuálne meranie nahradené periodickým meraním, a v prechodnom období do nainštalovania automatizovaného meracieho systému emisií,

- **3 kalendárne roky**, ak:
 - sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0, 5-násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku,
 - je emisný limit vyjadrený ako limitný emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere,
 - pre znečisťujúcu látku nie je určený limitný hmotnostný tok,
- **6 kalendárnych rokov**, ak je
 - hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0, 5-násobok limitného hmotnostného toku,
 - emisný limit vyjadrený ako limitný emisný faktor v ročnom priemere,
- **36 mesiacov**, ak ide o prenosný zdroj, uvedené sa neuplatňuje, ak ustanovuje inak osobitný predpis alebo je určené inak v súhlase, v rozhodnutí alebo v integrovanom povolení, alebo ide o osobitné prípady podľa odsekov 7, 8, 10 a 12.

V prípade monitorovania emisií z technologických zariadení:

- **3 kalendárne roky**, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku.
- **6 kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku

V prípade monitorovania emisií z energetických zariadení (§ 8 ods. 3 písm. c) bod 1. vyhlášky MPŽPRR SR č. 363/2010 Z. z. o monitorovaní emisií, technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí):

- **6 kalendárnych rokov**, ak ide o emisie znečisťujúcich látok z energetického zariadenia s menovitým tepelným príkonom od 0,3 MW do 15 MW

- 1.2. Prevádzkovateľ musí preukazovať dodržiavanie EL predložením správy z merania **do 60 dní** od dátumu vykonania merania inšpekcií životného prostredia (odboru integrovaného povoľovania a kontroly). Ak sa pri meraní zistí, že emisné limity boli prekročené, prevádzkovateľ o tom bezodkladne bude informovať inšpekciu životného prostredia a obvodný úrad životného prostredia.
- 1.3. Vykonávať kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia na stálych meracích miestach znečisťujúcich látok vyhotovených v zmysle platných predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.

2. Kontrola odpadových vôd

- 2.1. Kontrola limitných hodnôt ukazovateľov znečistenia priemyselných a splaškových odpadových vôd bude vykonávaná podľa podmienok uvedených v časti „**Technicko-prevádzkové podmienky a opatrenia pre zabezpečenie ochrany ovzdušia a vôd**“.

- 2.2. Prevádzkovateľ je povinný minimálne **1x za 5 rokov** skontrolovať stav tesnosti kanalizácie a žump na sústredovanie priemyselných a splaškových odpadových vôd odborne spôsobilou osobou. Doklad o kontrole uložiť v prevádzkovom denníku.

3. Kontrola odpadov

- 3.1. Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu týkajúcu sa zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach **1x za mesiac**. O kontrole musí viesť záznam v prevádzkovom denníku.
- 3.2. Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu o všetkých druhoch a množstve odpadov a o nakladaní s nimi na „Evidenčnom liste odpadu“ v súlade so všeobecnými záväznými právnymi predpismi odpadového hospodárstva. Evidenciu musí vykonávať priebežne.
- 3.3. Prevádzkovateľ je povinný denne vykonávať vizuálnu kontrolu priestorov a skladovanie nebezpečných odpadov, v prevádzkovom denníku zaznamenávať zistené nedostatky.

4. Kontrola hluku

Opatrenia na kontrolu hluku vzhľadom na charakter a umiestnenie prevádzky sa neurčujú.

5. Podávanie hlásení

Tab. 13 Podávanie hlásení

Hlásenie	Komu	Termín
Výpočet množstva emisie ZL a poplatkov (NEIS)	OUŽP TT, odbor ochrany ovzdušia SIŽP, IŽP BA, OIPK	vždy do 15.2. nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách do ovzdušia a vôd 1 x za rok	SIŽP, IŽP BA, OIPK	vždy do 15.02. nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok
Zasielanie správ o vykonaných oprávnených meraniach 1 x za 6 rokov	OUŽP TT, odbor ochrany ovzdušia, SIŽP, IŽP BA, OIPK	do 60 dní po ukončení meraní
Oznámenie používateľa organických rozpúšťadiel 1 x za rok	OUŽP Trnava - odbor ochrany ovzdušia, SIŽP, IŽP BA, OIPK	vždy do 15.02. nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok

Hlásenie	Komu	Termín
Národný register znečistenia 1 x za rok	SHMÚ	vždy do 15.02. nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok
Zasielanie údajov o prekročení určených emisných limitov	OUŽP Trnava - odbor ochrany ovzdušia, SIŽP, IŽP BA, OIPK	Bezodkladne po zistení prekročenia
Hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním 1 x za rok	OUŽP Trnava - odbor odpadového hospodárstva SIŽP, IŽP BA, OIPK Recyklačný fond	do 31.01. nasledujúceho roka
Hlásenia o obaloch 1 x za rok	MŽP SR, Recyklačný fond	vždy do 28.02. nasledovného roku za predchádzajúci kalendárny rok
Hlásenie o objeme výroby, dovozu, vývozu a reexportu 1 x za štvrt'rok	OUŽP Trnava - odbor odpadového hospodárstva SIŽP, IŽP BA, OIPK Recyklačný fond	po uplynutí lehoty
Informovanie o mimoriadnych stavoch a haváriách	OUŽP Trnava - odbor odpadového hospodárstva SIŽP, IŽP BA, OIPK	hlásenie ihneď, záverečné správy do 60 dní od vzniku
Informovanie verejnosti o emitovaných množstvách	verejnosť	do 10 dní po obdržaní výsledkov z realizovaných meraní
záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	SIŽP, IŽP BA, OIPK	do 10 dní po uzatvorení kontroly

J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie

Prevádzkovateľ po nadobudnutí právoplatnosti a po splnení všetkých podmienok vyplývajúcich pre dokončenie stavby predloží inšpekcii návrh na vydanie kolaudačného rozhodnutia pre uvedenie stavby „Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“ do dočasného užívania na skúšobnú prevádzku v trvaní podľa návrhu stavebníka. Po ukončení skúšobnej prevádzky prevádzkovateľ požiada o zmenu

integrovaného povolenia pred kolaudáciou a následné podá návrh na vydanie kolaudačného rozhodnutia pre uvedenie predmetnej stavby do trvalého užívania.

1. Stavba bude uskutočnená podľa projektovej dokumentácie overenej stavebným úradom v stavebnom konaní.
2. Prevádzkovateľ k žiadosti o súhlas na uvedenie stavby do trvalej prevádzky predloží aktualizovaný súbor TPP a TOO pre veľký zdroj znečisťovania ovzdušia, v ktorom budú zapracované všetky prevádzkové súbory a tiež reálne hodnoty výsledkov oprávneného merania po skončení skúšobnej prevádzky.
3. Za účelom kontroly vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia budú určené stále meracie miesta znečisťujúcich látok v zmysle platných predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.
4. Prevádzkovateľ počas skúšobnej prevádzky vykoná oprávnené meranie, ktorým sa preukáže dodržanie určených limitov a správu z merania predloží príslušnému orgánu štátnej správy.
5. Ku kolaudačnému konaniu predložiť certifikáty preukázania zhody, prípadne technické osvedčenia podľa zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov na všetky stavebné výrobky z hľadiska požiarnej bezpečnosti stavby.
6. Ku kolaudačnému konaniu predložiť certifikáty preukázania zhody alebo technické osvedčenia na technické stroje a ich komponenty.
7. Pre „vodné stavby“ pred ich uvedením do skúšobnej prevádzky zabezpečiť protokoly zo skúšok tesností nádrží, technologických potrubí vykonané odborne spôsobilou osobou.
8. Prevádzkovateľ po realizovaní stavby k termínu kolaudácie vyhotoví PD skutkového stavu sietí, prípojok, resp. prekládok.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

1. Plánované skončenie činnosti v prevádzke neodkladne oznámiť inšpekcii.
2. Po ukončení činnosti prevádzky prevádzkovateľ zabezpečí najmä:
 - ukončenie činnosti prevádzky podľa prevádzkových predpisov a ďalšej dokumentácie prevádzky,
 - ochranu objektu a poučenie zamestnancov vykonávajúcich likvidačné práce,
 - odpojenie potrubných rozvodov zemného plynu a ďalších energetických rozvodov, rozvodov pitnej a úžitkovej vody,
 - odborné odstránenie zvyškov médií z technológie a skladovacích nádrží a nakladanie s nebezpečnými odpadmi,
 - odborné odstránenie a likvidácia technologických zariadení,
 - uvedenie celého areálu do uspokojivého stavu, na základe výsledkov odborného posúdenia.

Odôvodnenie

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povolovania a kontroly, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov“), na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1, písm. b) bod č. 2, 3, 7, písm. c) bod č. 8, 10, písm. f) bod č. 4, písm. h) bod č. 1 a § 8 ods. 3 zákona o IPKZ, podľa § 88a zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 26 zák. č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“) a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva integrované povolenie na základe žiadosti prevádzkovateľa ALRO Slovakia, s.r.o., Coburgova 84, 917 01 Trnava zaregistrovanej pod č. 25025/OIPK/2011/Jed dňa 31.08.2011.

Inšpekcia po preskúmaní žiadosti zistila, že žiadosť bola vypracovaná v súlade s ustanovením § 11 zákona o IPKZ a prevádzkovateľ v zmysle položky 171a písm. d) časť X. zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov zaplatil správny poplatok výške 1 327,50 €, ktorého doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku zo dňa 30.08.2011 bol predložený spolu so žiadosťou.

Inšpekcia v súlade s ustanovením § 12 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ oznámila účastníkom konania a dotknutým orgánom a verejnosti začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“, prevádzkovateľa ALRO Slovakia, s.r.o., Coburgova 84, 917 01 Trnava.. Inšpekcia zároveň doručila týmto subjektom žiadosť a dňa 17.10.2011 zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na svojej internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou a s výzvou verejnosti, dokedy sa môže vyjadriť. V lehote 30 dní určenej inšpekciou na vyjadrenie účastníkov konania, dotknutých orgánov a verejnosti sa k žiadosti vyjadrili:

- Obvodný úrad životného prostredia Trnava, odbor štátnej vodnej správy a ochrany prírody a krajiny, oddelenie ochrany prírody a krajiny, vyjadrením č. G2011/02324/ŠSOPaK/Bo zo dňa 19.10.2011,
- Obvodný úrad životného prostredia Trnava, odbor kvality životného prostredia, oddelenie odpadového hospodárstva vyjadrením č. G 2011/02323/ŠSOH/Du zo dňa 21.10.2011,
- Obvodný úrad životného prostredia Trnava, odbor kvality životného prostredia, oddelenie ochrany ovzdušia vyjadrením č. G2011/02320/OČO/MB zo dňa 10.11.2011,
- Mesto Trnava, Ulica Hlavná 1, 917 71 Trnava stanoviskom č. OÚRaK/39978-77712/2011/Hn zo dňa 10.11.2011.

Ostatní účastníci konania ani dotknuté orgány sa v zákonnej lehote nevyjadrili.

Zúčastnené osoby po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. Verejnosť sa k žiadosti v určenej lehote 30 dní stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a v súlade s § 13 zákona o IPKZ, listom č. 7951-32764/37/2011/Jed zo dňa 16.11.2011 nariadila pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 28.11.2011 sa okrem inšpekcie zúčastnili:

Prevádzkovateľ:

- ALRO Slovakia, s.r.o., Coburgova 84, 917 01 Trnava

Oprávnená osoba:

- EKOCONSULT-enviro, a.s., Miletičova 23, 821 09 Bratislava

Na ústnom pojednávaní sa prerokovala v skrátenej forme žiadosť prevádzkovateľa, vyjadrenia, pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov a organizácií a inšpekcie, uplatnené v konaní o vydanie integrovaného povolenia. Účastníci ústneho pojednávania boli oboznámení s podkladmi žiadosti a počas pojednávania im bolo umožnené do týchto podkladov nahliadnuť a vyjadriť sa k nim. Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 13 ods. 3 zákona o IPKZ a § 33 ods. 2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným účastníkom ústneho pojednávania posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia.

Navrhovaná činnosť „Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“ podľa rozhodnutia č. G 2009/01806/ŠSMER/Ša zo dňa 07.08.2009 vydaného Obvodným úradom životného prostredia Trnava, odborom kvality životného prostredia, oddelením manažmentu environmentálnych rizík nebola posudzovaná podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie. Rozhodnutie bolo vypracované na základe zámeru, stanovísk a odborného posudku a odporúča realizácia navrhovanej činnosti vo variante A. Pre prevádzku sa nevyžadovalo cezhraničné posudzovanie vplyvu na životné prostredie, ani nebolo vykonané.

Súčasťou žiadosti o zmenu integrovaného povolenia je žiadosť o vydanie dodatočného stavebné povolenie podľa § 88a zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov pre uskutočnenie stavby Povrchové úpravy komponentov pre automobilový priemysel“.

K predmetnej stavbe a k projektovej dokumentácii boli zaslané súhlasné stanoviská bez pripomienok, námietov účastníkov konania, dotknutých orgánov a organizácií:

- Mesto Trnava, Mestský úrad v Trnave stanoviskom č. OÚRaK/38303-60094/2011/Hn zo dňa 08.08.2011,
- Obvodný úrad životného prostredia Trnava, odbor kvality životného prostredia, oddelenie odpadového hospodárstva vyjadrením č. G2011/01714/ŠSOH/Du zo dňa 20.07.2011,
- Obvodný úrad životného prostredia Trnava, odbor štátnej vodnej správy a ochrany prírody a krajiny, oddelenie štátnej vodnej správy vyjadrením č. G2011/01711/ŠVS/St zo dňa 08.08.2011,
- Obvodný úrad životného prostredia Trnava, odbor kvality životného prostredia, oddelenie ochrany ovzdušia vyjadrením č. G2011/02320/OČO/MB zo dňa 10.11.2011,
- Mesto Trnava, Mestský úrad v Trnave stanoviskom č. OÚRaK/39978-77712/2011/Hn zo dňa 10.11.2011,
- Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Trnave stanoviskom č. ORHZ-TT1-731-002/2011 zo dňa 12.08.2011,

- Obvodný úrad životného prostredia Trnava, odbor kvality životného prostredia, oddelenie odpadového hospodárstva vyjadrením č. G 2011/02323/ŠSOH/Du zo dňa 21.10.2011,
- Technická inšpekcia, a.s. odborným stanoviskom č. 02897/2/2011-01 zo dňa 26.07.2011,
- Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Trnave stanoviskom č. RÚVZ/2011/02922/Zb-PPL zo dňa 02.08.2011.
- COMAX – TT, a.s. stanoviskom zo dňa 25.10.2011

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a organizácií, ktorým toto postavenie vyplýva z § 59 a § 126 stavebného zákona a predloženej projektovej dokumentácie stavby zistila, že sú splnené podmienky uvedené v § 62 ods. 1 a 2 stavebného zákona, zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, preto rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti rozhodnutia.

Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jeséniova 17, 831 01 Bratislava odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.




RNDr. Jaroslav Haško, CSc.
riaditeľ

Doručuje sa:

Účastníkom konania :

1. ALRO Slovakia, s. r.o., Coburgova 84, 917 01 Trnava
2. Mesto Trnava, Mestský úrad v Trnave, Trhová 3, 917 01 Trnava
3. Ing. Ján Ilavský, PRO-ING, s.r.o., Hviezdoslavova 11, 034 01 Ružomberok
4. JUDr. Miroslav Mojto, Hlučínska 1, 831 03 Bratislava
5. JUDr. Milan Šulva, Hlučínska 1, 831 03 Bratislava
6. ŠKODA-SIPOX Slovakia, a.s., Červeňova 28, 811 03 Bratislava
7. KV systém, s.r.o., Nerudova 10, 917 02 Trnava

Dotknutým orgánom štátnej správy a organizáciám po nadobudnutí právoplatnosti:

8. Obvodný úrad životného prostredia, Odbor kvality životného prostredia, Oddelenie ochrany ovzdušia, Kollárova 8, 917 02 Trnava
9. Obvodný úrad životného prostredia, Odbor kvality životného prostredia, Oddelenie štátnej vodnej správy, Kollárova 8, 917 02 Trnava
10. Obvodný úrad životného prostredia, Odbor kvality životného prostredia, Oddelenie odpadového hospodárstva, Kollárova 8, 917 02 Trnava
11. Obvodný úrad životného prostredia, Odbor kvality životného prostredia, Oddelenie ochrany prírody a krajiny, Kollárova 8, 917 02 Trnava
12. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Limbová 6, 917 09 Trnava
13. Mesto Trnava, Mestský úrad v Trnave, odbor stavebný a životného prostredia (OSaŽP), Trhová 3, 917 71 Trnava
14. COMAX-TT, a.s., Coburgova 84, 917 48 Trnava
15. Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Trnave, Vajanského 22, 917 77 Trnava
16. Technická inšpekcia, a.s., Mostná 66, P.O. BOX 29B, 949 01 Nitra
17. Západoslovenská energetika, a.s., Čulenova 6, 816 47 Bratislava I
18. Ministerstvo obrany SR, Správa nehnuteľného majetku a výstavby, Kutuzovova 8, 832 47 Bratislava 3
19. Obvodný úrad Trnava, Odbor civilnej ochrany a krízového riadenia, Kollárova 8, 917 02 Trnava

Ostatným:

20. EKOCONSULT-enviro, a.s., Miletičova 23, 821 09 Bratislava